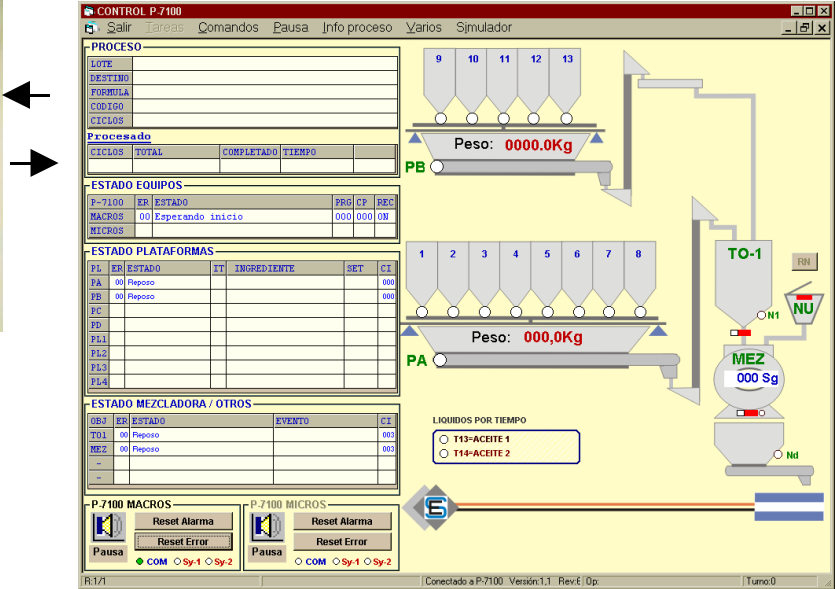


SISTEMA DE CONTROL DOSIFICADO

Sistema de dosificado se basa en un dosificador multitarea modelos P-7100 y un sistema de gestión y control en PC bajo sistema operativo Microsoft Windows 98 / XP denominado VBP-7100

Éste conjunto está diseñado para el control de procesos de dosificado automático



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	LOTE N°:	145							
2	Fecha:	03/06/02							
3	Hora:	23:44:23							
4	Destino:	INTERNO							
5	Fórmula:	26 INICIADOR							
6	Código:	26							
7	Ciclos:	5							
8	Tiempo:	00:42:14							
9	KVA(gram):	0							
10	Ciclos	Pellet de soja/maiz	Soja	Harina de Cal/Gluten Meal	Conchilla	harina de sangre			
11	SET(Kg)	270,000	1,432,500	550,000	170,000	25,000	2,500	25,000	
12		1	270,000	1,431,000	548,000	170,000	27,500	5,000	24,500
13		2	271,000	1,427,000	546,000	169,000	23,500	4,500	24,500
14		3	270,000	1,437,000	556,000	170,500	26,000	3,000	25,500
15		4	269,000	1,430,000	552,000	170,000	24,500	4,500	25,000
16		5	273,000	1,434,000	551,000	170,000	24,500	3,500	24,500
17									

Permitiendo el control de:

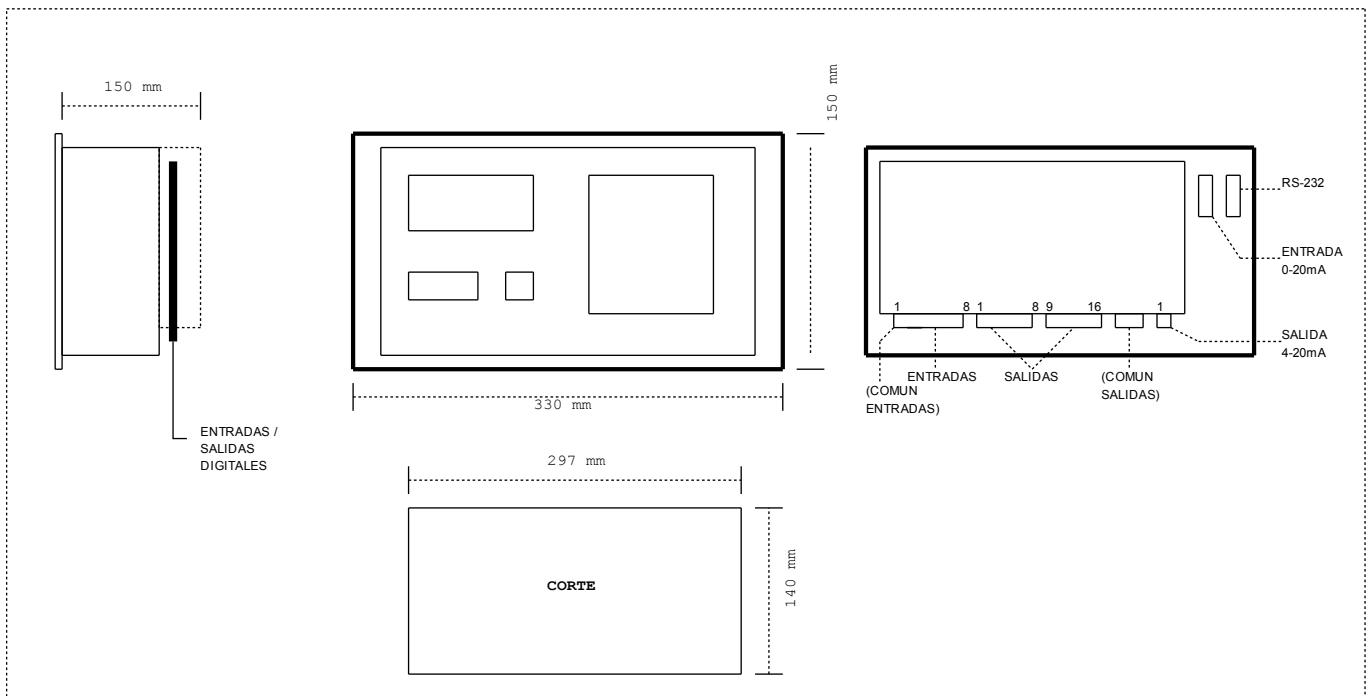
- ✓ Dosificado con control de 2 plataformas .
- ✓ Dosificado independiente y simultaneo en cada plataforma.
- ✓ Sincronismo de descarga plataformas.
- ✓ Control proceso mezclado (Tiempo de llenado / mezclado y descarga).

DOSIFICADOR P-7100 DESCRIPCION TÉCNICA

El dosificador **P-7100** es un instrumento compacto programable, para medición, control de proceso y adquisición de datos.

- ✓ **Entradas analógicas:** 2 canales en corriente, rango 0 a 20 mA.
- ✓ **Salidas analógicas:** 1/2 canal en corriente, rango 4 a 20 mA.
- ✓ **Salidas digitales:** 16 / 32 canales salida triac.
- ✓ **Entradas digitales:** 8 / 16 canales opto aislados.
- ✓ **Teclado:** 20 teclas de funciones / programación / visualización.
- ✓ **Display:** LCD de 80 caracteres con BackLine (4 renglones de 20 caracteres c/u)
- ✓ **Fórmulas de dosificado locales** (para uso autónomo).
- ✓ **Unidad:** unidad de medición y punto decimal flotante programable por plataforma.
- ✓ **Calibración instrumento:** digital.
- ✓ **Comunicación:** 1 canal Full Duplex a 4800 baudios RS232 (RS485/RS422 opcional).
- ✓ **Programación mediante el uso de menú desplegable según proceso.**
- ✓ **Programación de fórmulas protegidas por clave.**
- ✓ **Visualización de estado proceso automático.**
- ✓ **Adquisición de datos / Control de proceso mediante PC (programa VBP-7100).**
- ✓ **Dosificadores:** asignación de canales programables, set programable en Kg, dosificado múltiple, dosificado con 1 o 2 velocidades programables por dosificador.
- ✓ **Control secuencia mezcladora.**
- ✓ **Temporización mezcladora:** programables por fórmula.
- ✓ **Sincronismo elementos externo a mezcladora por tiempo:** 2 canales con tiempo de ingreso / tiempo activo programables en la fórmula.
- ✓ **Modo estación micro ingredientes:** Dosifica en hasta 2 plataformas independientes con sincronismo a sistema de macros.

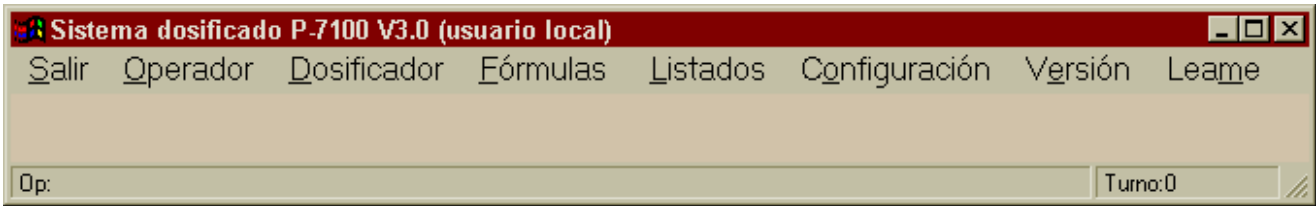
DOSIFICADOR P-7100



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS [VBP-7100](#)

El programa de gestion y control VBP-7100, permite la adquisición de datos y control del dosificado, principales características:

- ✓ Programa bajo sistema operativo Microsoft Windows 98 / XP



- ✓ Opciones de trabajo con tres niveles de acceso protegidas por clave para una mayor seguridad
 1. Operario de planta
 2. Encargado de fórmulas.
 3. Administrador de sistema.
- ✓ Editor local de fórmulas con
 1. Altas / Bajas / Modificaciones
 2. Identificación por nombre o por código.
 3. Alta / Bajas de Materias primas.
 4. Capacidad ilimitada de almacenamiento.
 5. Edición tiempos mezclado.

Plat.	Item	Producto	SET (Kg)	%Error Max.	%CY	%VG	%VF
A	1	1002-PELET DE SOJA	200,000	00,000	00	00	00
	2	1001-MAIZ	150,000	00,000	00	00	00
	3	1000-AFRECHILLO	280,000	00,000	00	00	00
	4		00,000	00,000	00	00	00
	5		00,000	00,000	00	00	00
B	1		00,000	00,000	00	00	00
C	1		00,000	00,000	00	00	00
D	1		00,000	00,000	00	00	00
L1	1		00,000	00,000	00	00	00
L2	1		00,000	00,000	00	00	00
L3	1		00,000	00,000	00	00	00
L4	1		00,000	00,000	00	00	00

MAN	Item	Producto	SET (Kg)
	1	0001-SAL	20,000
	2	0002-SINTOX	10,000
	3	003-ACEITE VEGETAL	25,000
	4		00,000
	5		00,000
	6		00,000
	7		00,000
	8		00,000
	9		00,000
	10		00,000
	11		00,000
	12		00,000
	13		00,000
	14		00,000
	15		00,000

	A	B	C	D	L1	L2	L3	L4	MANUALES	TOTAL
TOTAL (Kg)	630	0	0	0	0	0	0	0	55	685
DESCARGA 1	0	0	0	0						
LINEA	Mezclado 1									

TIEMPOS (Segundos)

P-7100 (1) MACROS

- T1 Llenado: 15
- T2 Mezcla: 40
- T3 Descarga: 20
- T4: 0
- T5: 0
- T6: 0
- T7: 0
- T8 ingreso PB: 0
- T9 ingreso PC: 0
- T10 ingreso PD: 0
- T11 ingreso DT1: 0
- T12 ingreso DT2: 0
- T13:ACEITE 1: 0
- T14:ACEITE 2: 0
- T15 I. núcleos: 20

P-7100 (2) LIQUIDOS

- T16 Ing. plat. A: 0
- T17 Ing. plat. B: 0
- T18 Ing. plat. C: 0
- T19 Ing. plat. D: 0
- T20 Dos. T1: 0
- T21 Dos. T2: 0
- T22 Dosificador T1: 0
- T23 Dosificador T2: 0
- T24 Ingreso núcleos: 0

- ✓ Control del proceso con mímico en pantalla / indicación de estados.

- ✓ Captura de eventos dosificado (inicio / errores / set).
- ✓ Acumulador de información en bases de datos compatibles con Microsoft Access.
- ✓ Opciones de depuración bases de datos.
- ✓ Copia automática de las bases de datos en carpetas separadas por día.
- ✓ Listados locales y externos entre rangos de fechas (diario, semanal ,mensual, anual).
 1. Planilla de producción diaria
 2. Totales procesados por día / por fórmula.
 3. Consumo de material por productos

REQUERIMIENTOS DEL SISTEMA

PC EQUIPADA CON:

1. Sistema operativo Microsoft Windows 98 o XP.
2. Procesador CELERON 766MHz o superior.
3. 128 Mg de RAM o superior (dependiendo del sistema operativo y programas instalados).
4. Un puerto RS-232 disponible.
5. Placa de video con resolución 1024 x 768 pixels 16bits / 24 bits o superior.
6. Monitor 17" (recomendado).
7. Lectora de CD.
8. Disco con 400MB libres.
9. La pc que ejecuta **auditoria.xls** debe tener **Microsoft Excel 2000 Versión empresarial** o superior.