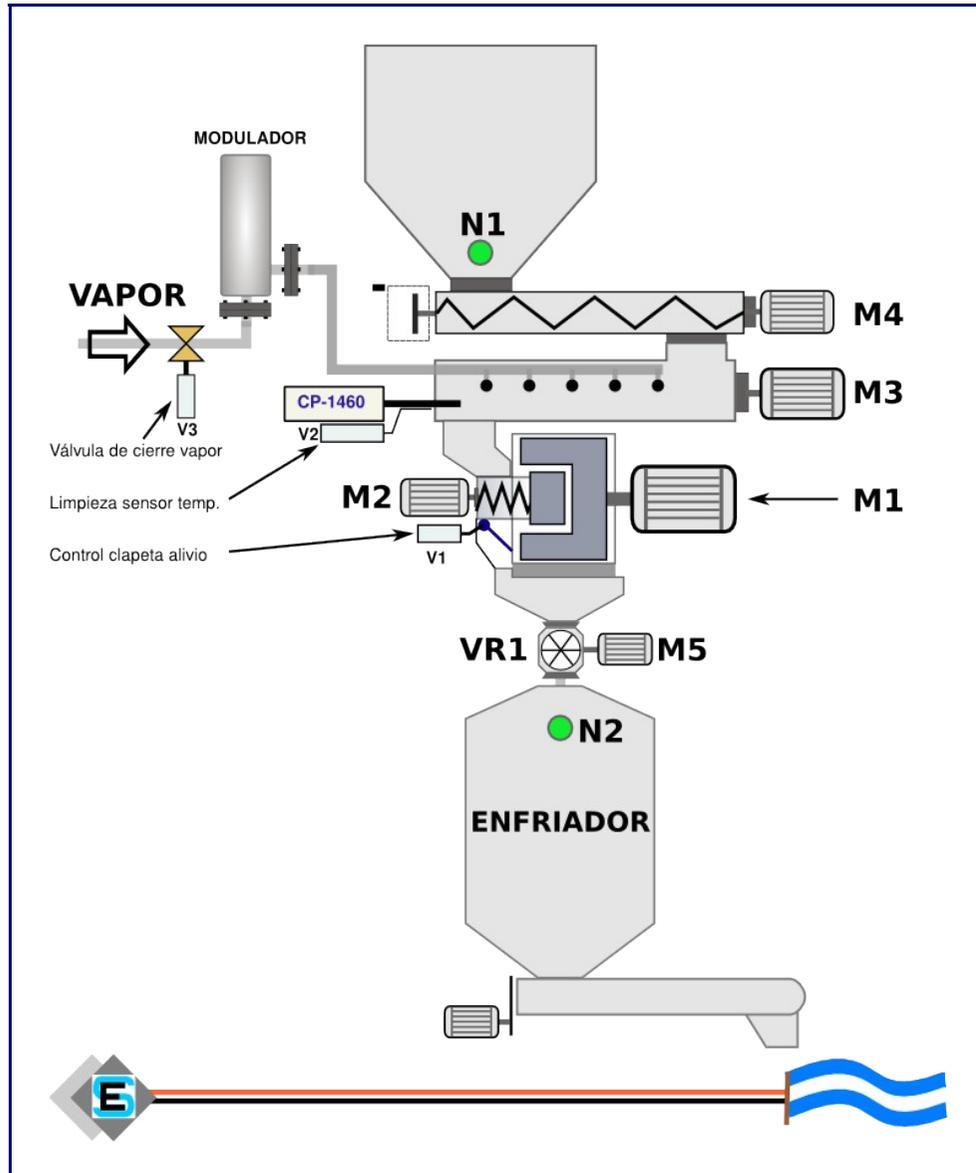


ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

Esquema maquina a controlar



SE Electrónica S.A.

Corrientes 853 Rafaela Sta Fe
TE/FAX (03492) 504910 / 505720
Email : seelectronica@wilnet.com.ar
Web: www.seelectronica.com.ar

ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

REFERENCIAS

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
M1	Motor comando matriz peleteado.
M2	Motor forzador.
M3	Motor acondicionador.
M4	Motor alimentador accionado por variador de velocidad.
M5	Motor válvula rotativa salida prensa.
V1	Comando a clapeta alivio en forzador.
V2	Comando a limpieza sensor de temperatura.
V3	Comando a válvula de paso vapor.
N1	Nivel mínimo sobre alimentador IMPORTANTE: <ul style="list-style-type: none">• Este nivel debe estar ubicado sobre el alimentador.• Si el mismo está alimentado por dos depósitos debe ubicarse en el colector de ambos.
N2	Nivel máximo sobre enfriador. Se utiliza para indicar que el sistema enfriador está lleno / fuera de servicio.

ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

MEDIDAS DE CORTE P-8700

MEDIDAS	VALORES en mm
CORTE	300 x 140 mm
FRENTE	338 x 150 mm
PROFUNDIDAD	190 mm

MEDIDAS CP-1030 / CP-1240

MEDIDAS	VALORES en mm
ANCHO	140
LARGO	92
ALTO	60

MEDIDAS P-9010

MEDIDAS	VALORES en mm
ANCHO	70
LARGO	92
ALTO	60

ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

ENTRADA	TIPO	COMENTARIO
1	Llave	Habilitación controlador donde: E1 = ON = controlador habilitado.
2	Retorno	Motor PRENSA en marcha donde: ON motor prensa en marcha (luego de conmutación arranque).
3	Retorno	Motor FORZADOR en marcha donde: ON motor en marcha. Nota: Este retorno puede ser reemplazado por lectura de corriente del motor.
4	Retorno	Motor ACONDICIONADOR en marcha donde: ON motor en marcha. Nota: Este retorno puede ser reemplazado por lectura de corriente del motor.
5	Retorno	Motor ALIMENTADOR en marcha (opcional).
6	Nivel 1	Nivel mínimo en tolva sobre alimentador donde: ON = tolva con producto.
7	Nivel 2	Nivel máximo enfriador (opcional).
8	Pulsador	Reset alarma.
9	Pulsador	Comando +VAPOR (comando manual para más vapor).
10	Pulsador	Comando -VAPOR (comando manual para menos vapor).
11	Pulsador	Comando +ALIMENTADOR (comando manual para más alimento).
12	Pulsador	Comando -ALIMENTADOR (comando manual para menos alimento).
13	Llave	Modo de control donde: <ul style="list-style-type: none"> • ON = control en automático (bajo parámetros de programa). • OFF = control en semi automático (comando manual operador de alimento / vapor).
14	Vacante	
15	Vacante	
16	Vacante	

Nota:

- Todas las entradas deben ser contactos secos (sin tensión).
- Los retornos que provengan de campo (fuera del tablero de control), separarlos mediante un relay.

ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

SALIDAS DIGITALES

SALIDA	TIPO	COMENTARIO
1	Habilitación	Canal de habilitación / corte marcha motor prensa.
2	Habilitación	Canal de habilitación encendido resto de motores (se utiliza como habilitación para permitir la puesta en marcha manual de motores forzador, acondicionador y alimentador).
3	Comando	Comando a V1 (apertura clapeta alivio) donde: ON = clapeta abierta.
4	Comando	Comando a V2 (Limpieza sensor temperatura) donde: ON = pistón activo.
5	Habilitación	Comando a V3 (Habilitación válvula de paso vapor) donde: ON = válvula abierta.
6	-	Vacante.
7	Alarma	Alarma sonora.
8	Alarma	Alarma lumínica.
9-16	-	Vacantes.

ENTRADAS ANALOGICAS

ENTRADA	TIPO	COMENTARIO
1	4-20mA	Entrada sensor de temperatura CP-1460.
2	0-20mA	IC motor M1 prensa (desde CP-1030 S1).
3	0-20mA	IC motor M2 forzador (desde CP-1030 S2).
4	0-20mA	IC motor M3 acondicionador (desde CP-1030 S3).

SALIDAS ANALOGICAS

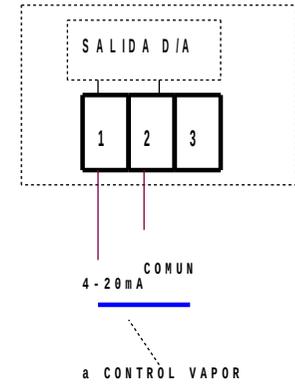
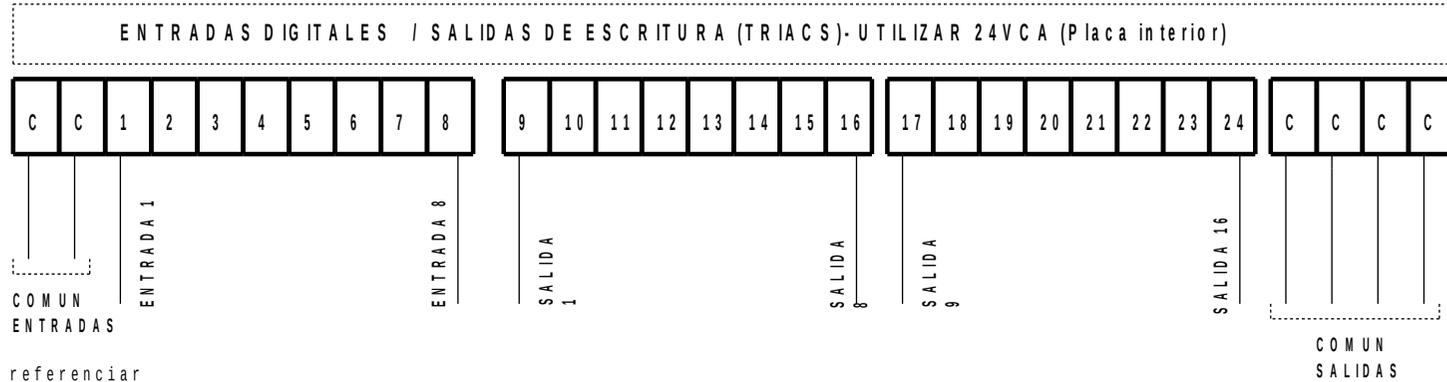
ENTRADA	TIPO	COMENTARIO
1	4-20mA	Control modulador de vapor.
2	0-20 / 4-20mA	Control convertidor de frecuencia alimentador.
3	4-20mA	Vacante.
4	4-20mA	Vacante.

ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

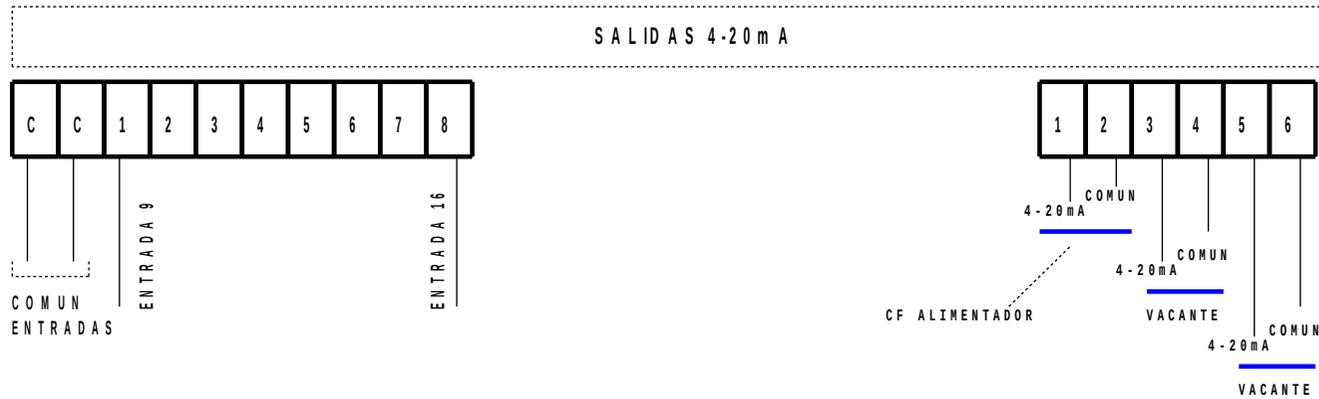
DISTRIBUCION BORNERAS DE CONEXIONADO P-8700
POSICION VISTA DEL LADO TRASERO

ENTRADAS / SALIDAS PLACA 1



NOTA: referenciar exteriormente el comun de entradas placa 1 y 2

ENTRADAS / SALIDAS PLACA 2



SE Electrónica

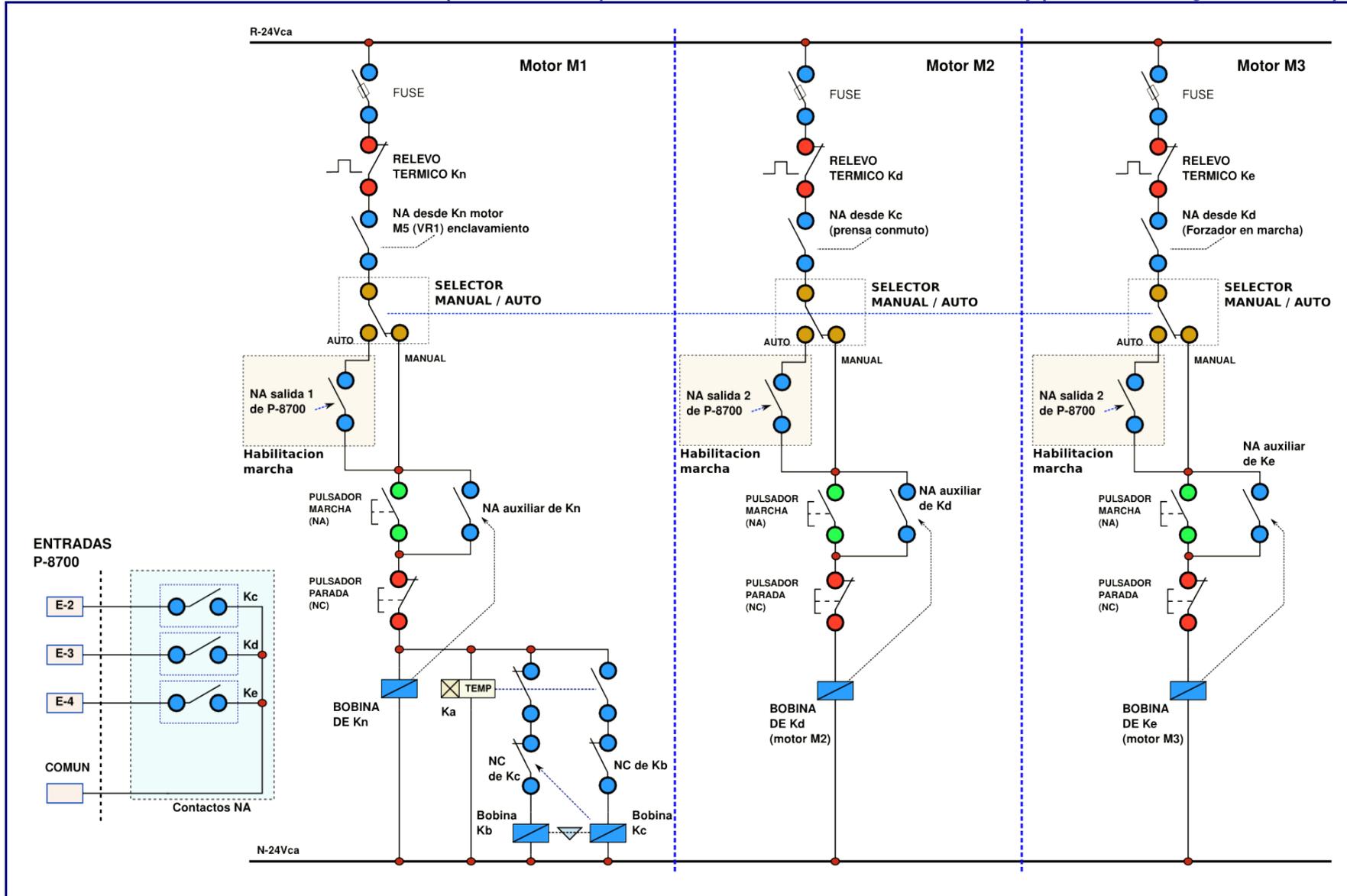
Corrientes 853 Rafaela - Sta Fe - Argentina TE/FAX 03492 504910 / 432910

E-mail: seelectronica@wilnet.com.ar		www.seelectronica.com.ar
Title P-8700 CONTROL PRENSA		
Size A3	Document Number DISTRIBUCION DE BORNERAS	Rev H
Date: Thursday, December 18, 2008	Sheet 1	of 1

ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

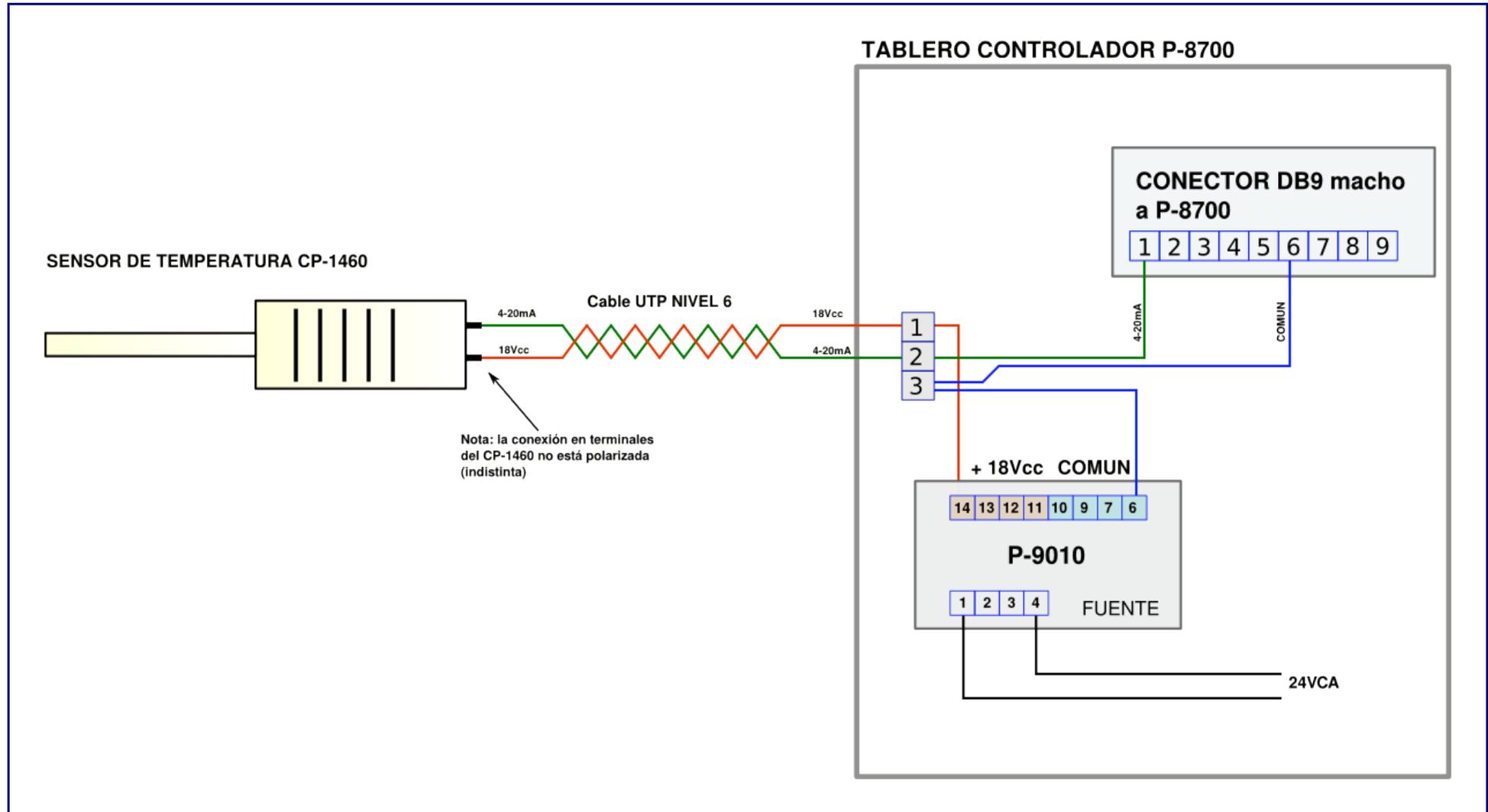
ESQUEMA DE CONEXIONES MOTORES M1 / M2 / M3 (NOTA: Este esquema se debe utilizar solo como referencia y puede variar según necesidad).



ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

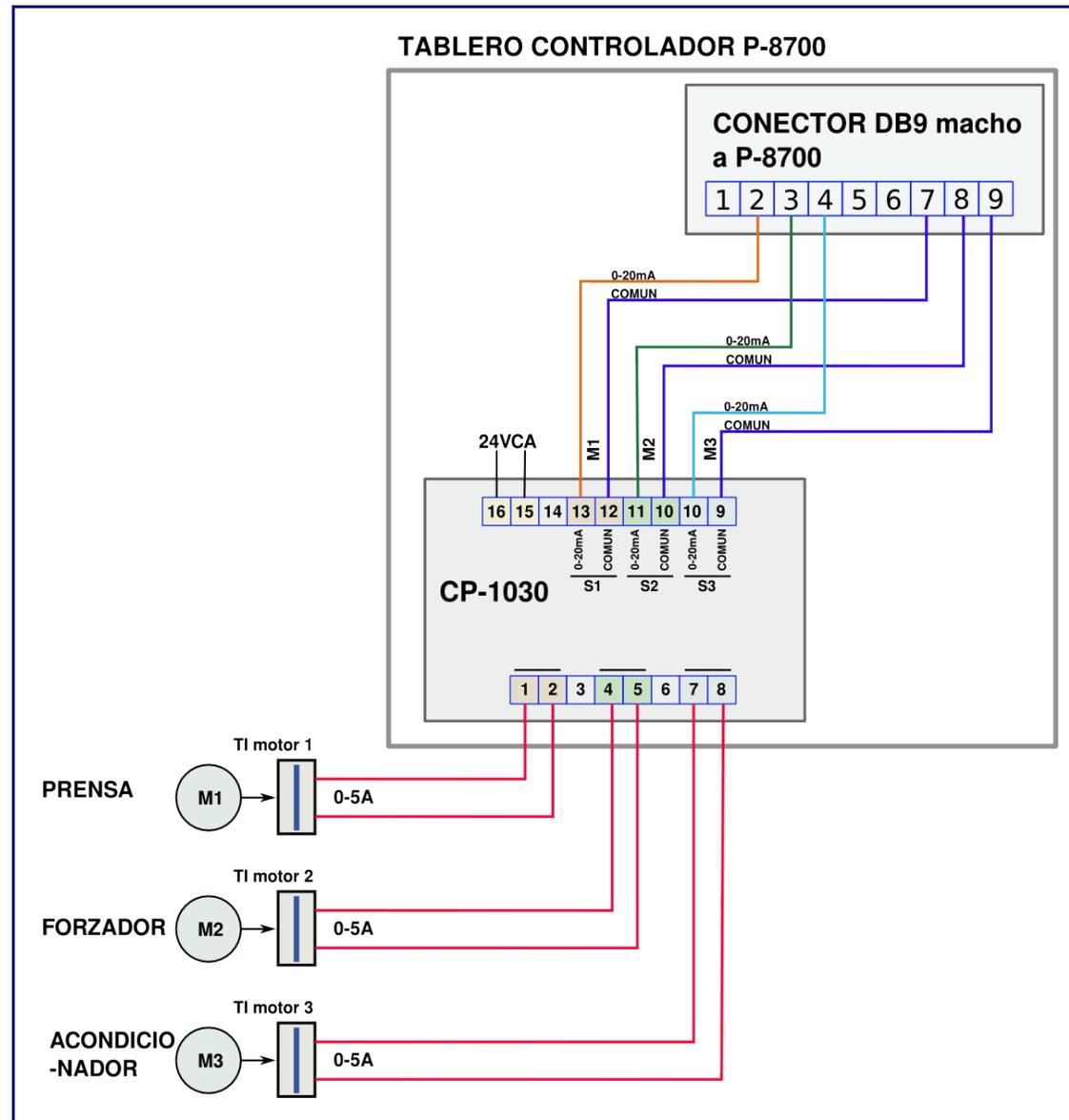
Conexión SENSOR DE TEMPERATURA MODELO CP-1460 (SENSOR DE TEMPERATURA SALIDA ACONDICIONADOR)



ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

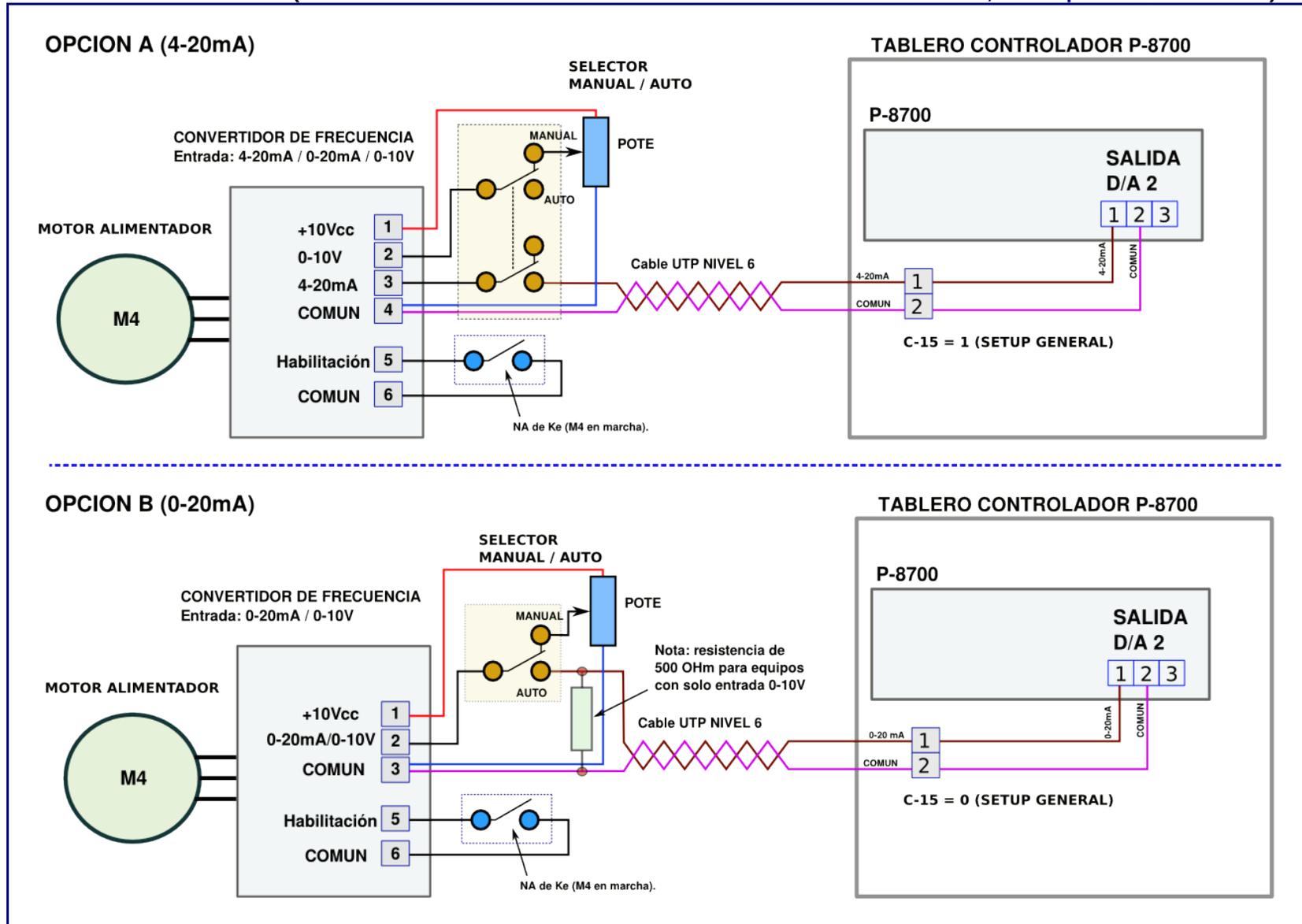
Conexión AMPERÍMETROS



ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

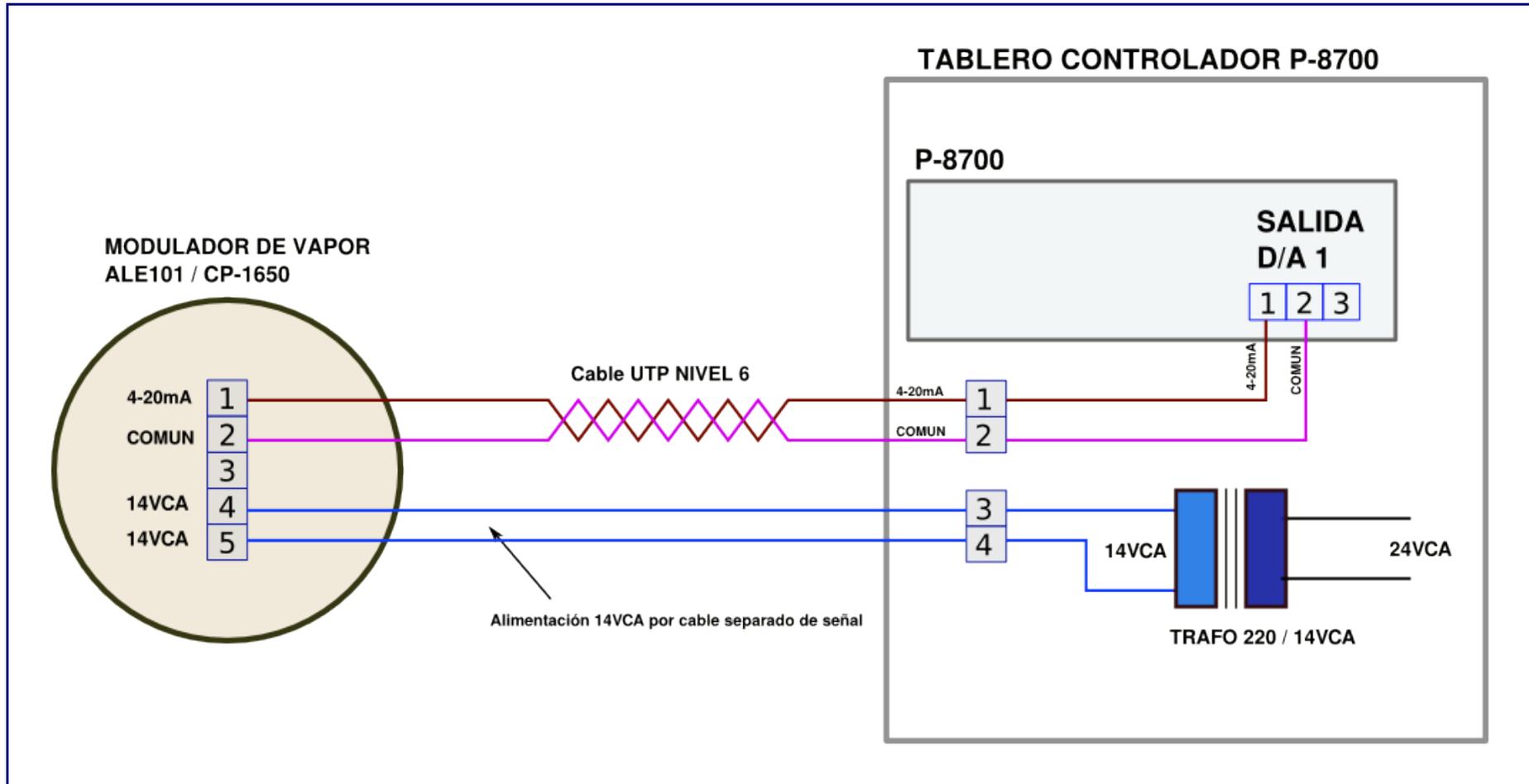
Conexión MODULADOR ALIMENTADOR (NOTA:números en convertidor de frecuencia son solo una referencia, ver esquema del fabricante).



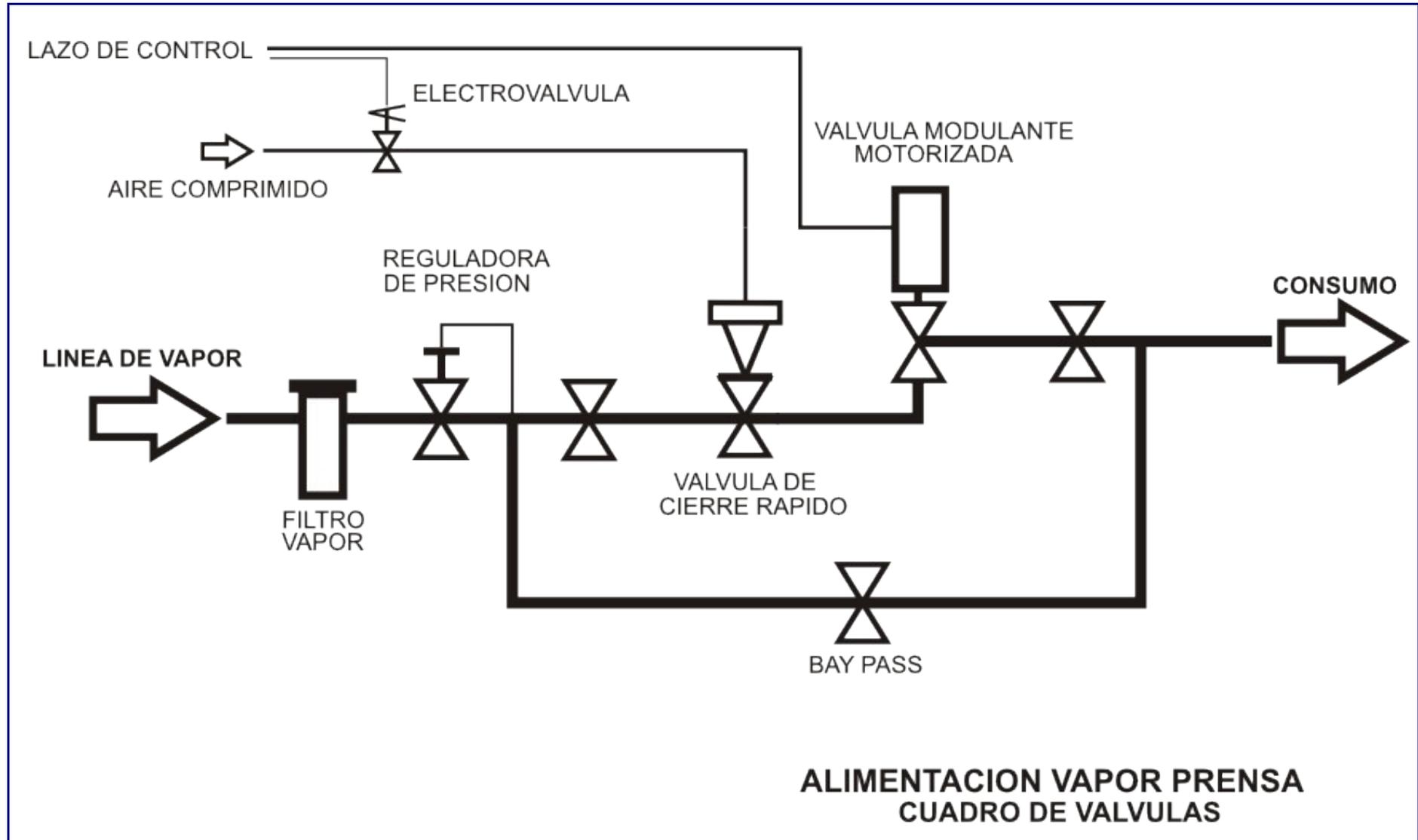
ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

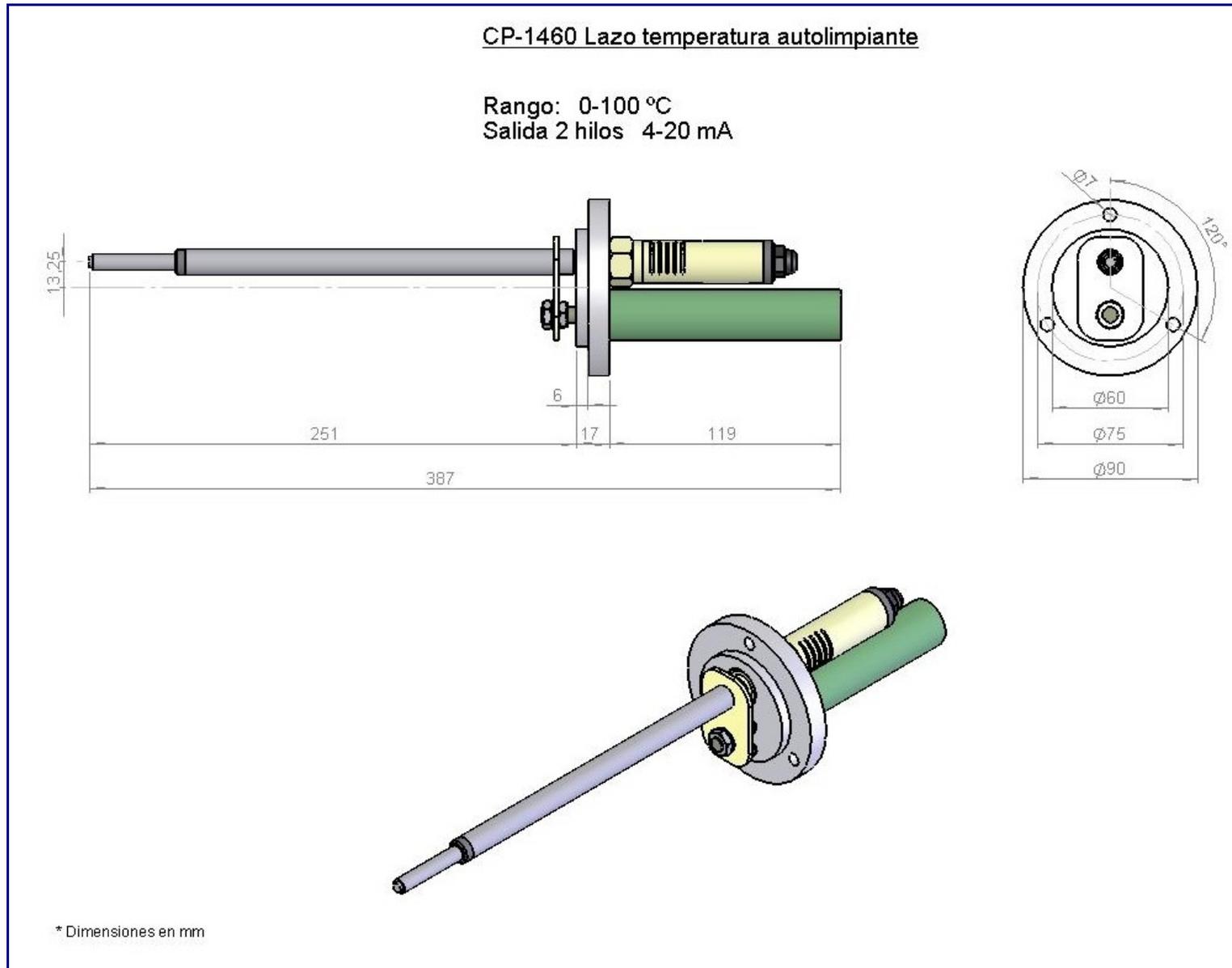
23-09-2011

Conexión MODULADOR DE VAPOR



ESQUEMA CUADRO DE VALVULAS VAPOR







ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

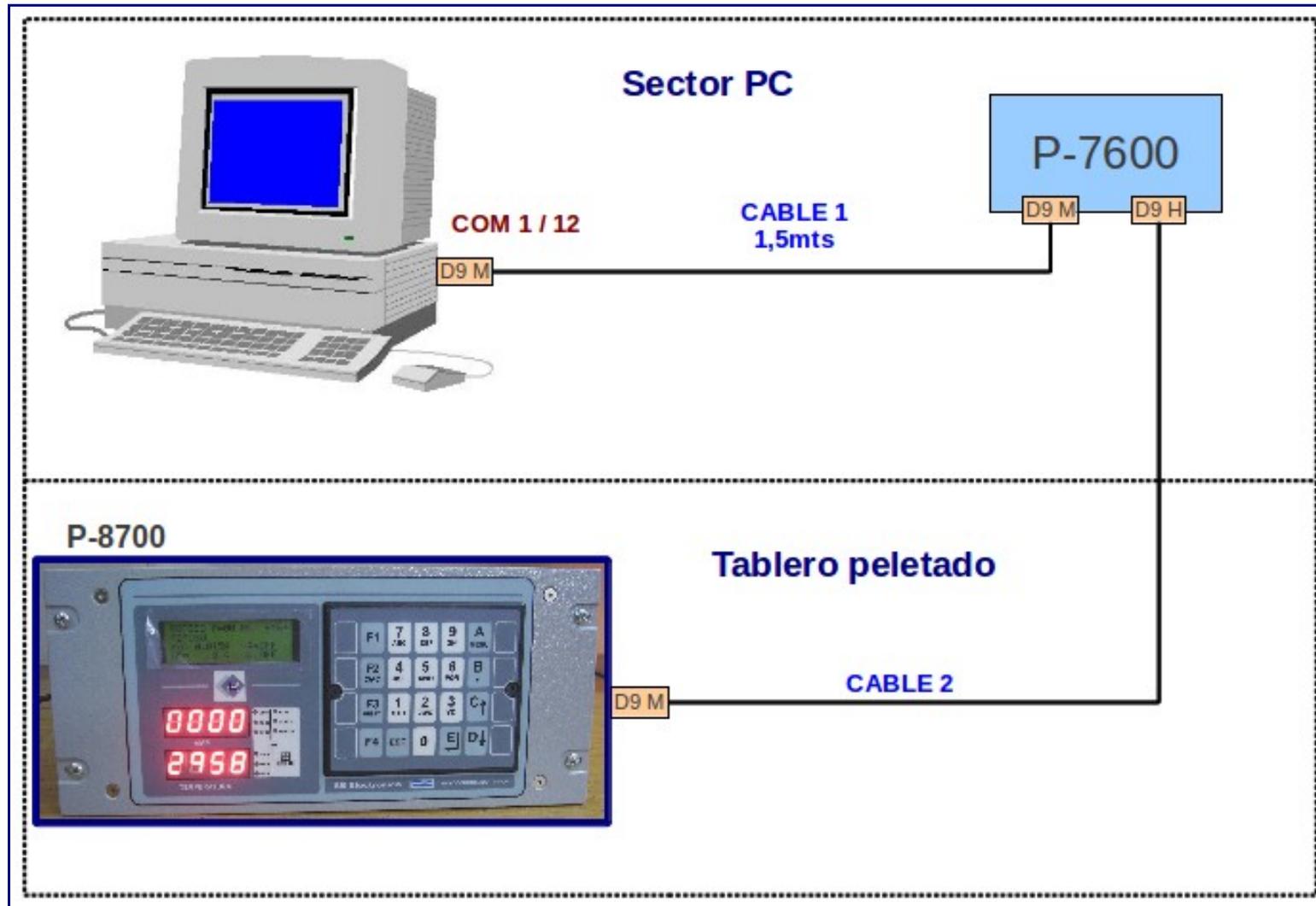
23-09-2011



ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

DIAGRAMA DE conexión a PC



ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR P-8700 SOFT V1.1R3F4

23-09-2011

CABLE DE comunicación

