

CAMBIAR MODO DE TRABAJO

Cuando es necesario cambiar el modo de trabajo (ejemplo: embolsador a dosificador), el CP-6100 permite efectuar ésta operación utilizando una opción de setup y pre cargando a valores de fábrica.

Para cambiar el modo de trabajo seguir los siguientes pasos:

1. Encender equipo con tecla **SETUP** oprimida hasta que pantalla indique

MODO FALLO

2. Soltar tecla.
3. Volver a pulsar **SETUP**, aparece MENU con sus opciones, con flechas seleccionar opción **4-SETUP**, pulsar **Enter**.
4. Seleccionar opción **4-PRECARGA**.
5. Ingresar pass:121 y Enter.

SETUP PRECARGA
C-01: xx

6. Pulsar Enter y con flechas seleccionar el modo de trabajo donde:

MODO DE TRABAJO
00 = Embolsadora de flujo continuo.
01 = Balanza flujo continuo.
02 = Embolsadora tipo plato.
03 = Dosificador de hasta 6 canales.
04 = Balanza flujo continuo para líquidos.

SETUP PRECARGA(*)
C-01: 03

7. Pulsar Enter para aceptar, presenta:

SETUP PRECARGA
Graba (Enter = SI)

8. Pulsar Enter para guardar, equipo retorna a pantalla principal.
9. Borrar variables de trabajo donde:
 1. Pulsar **SETUP**, elegir opción 6-RESET
 2. Presenta menú, seleccionar opción 4-TOTAL.
 3. Ingresar **PASS = 121**, inicia liza variables, programas y acumulado.
 4. Retorna a pantalla inicio.
10. Apagar equipo, esperar 10 segundos y volver a encender.
11. Modificar opciones setup plataforma según corresponda (Kg, punto decimal, etc).

El setup se divide en las siguientes opciones donde:

OPCION	COMENTARIO
1-Plataforma	Variables de control modo dosificado / modo embolsado de 35 opciones.
2-General	Opciones de uso general del controlador.
3-Canales	Setup canales salidas / entradas digitales.
4-Precarga	Opción para auto cargar setup con valores de fábrica según modo de trabajo.

SETUP PLATAFORMA

OPCION	RANGO	VALOR		COMENTARIO	
		DOS	EMB		
C-01	1 5 0.1 0.5 0.01 0.05 0.001 0.005	0.5	0.01	Punto decimal plataforma, valores recomendados:	
				Plataforma	C-01
				>750 Kg	1
				>=350 Kg a 750 Kg	0.5
				>=100 Kg	0.1
				>=50Kg	0.05
				>=10Kg	0.01
				>=5Kg	0.005
C-02	0-65535	520	50.00	Valor máximo en programa.	
C-03	0-65535	550	65.00	Valor máximo para error E-03.	
C-04	0-40000	--	--	Unidades cero plataforma	
C-05		--	--	Constante K de calibración.	
C-06	0-40000	300	300	Rango de cero manual (unidades).	
C-07	0-40000	150	150	Rango de cero automático (unidades).	
C-08	0-10000	8	8	Total de mediciones estables / auto cero.	
C-09	0-40000	1	1	Diferencia máxima entre lecturas conversor en período C-08 para auto ajustar cero.	
C-10	0-40000	48	48	Segmento de auto cero (unidades +- sobre cero actual).	
C-11	0-40000	4	4	Función E-08 (no caída de producto). Unidades máximas en muestreo período C-12 .	
C-12	0-40000	12	10	Función E-08 (no caída de producto). Lecturas de conversor para muestreo C-11.	
C-13	0-40000	16	10	Función E-08 (no caída de producto). Total de períodos C-12 con incremento de peso <= C-11 para determinar E-08.	
C-14	0 a C03	4	12.00	Embolsadores: Valor mínimo en Kg para permitir ajuste intermedio en primer ciclo (MAS= 1 o 2 en programa), Ejemplo: SET = 25Kg MAS=1, SET corte intermedio = (25 / 4) * 3 = 18,75Kg <ul style="list-style-type: none"> para C14 <= 18,75 permite efectuar función. Para C-14 > 18,75 la función no se realiza y dosifica directo al SET de 25Kg. Dosificadores: ídem , SET / 2 >= C-14 , activa medio corte en primer ciclo.	
C-15	0 a C03	8.0	2.00	Dosificadores / Embolsadores: Peso máximo permitido en plataforma al iniciar ciclo <ul style="list-style-type: none"> Peso > C-15, genera error E-05. 	
C-16	0 a C03	6.0	1.80	Dosificadores / Embolsadores: Peso mínimo para controlar descarga por tiempo C-17. Cuando peso en descarga es <= C-16, cuenta tiempo C-17 y finaliza descarga.	
C-17	0-255	50	8	Dosificadores / Embolsadores: Tiempo final vaciado plataforma desde peso <=C-16 (décimas).	

SETUP PLATAFORMA

OPCION	RANGO	VALOR		COMENTARIO
		DOS	EMB	
C-18	0-255	10	2	Dosificadores / Embolsadores: Tiempo entre fin descarga / reciclado (décimas). Éste tiempo se utiliza para estabilizar la plataforma luego del cierre de la misma.
C-19	0-255	8	8	Dosificadores / Embolsadores: Tiempo mínimo en reciclado / tomar tara (décimas).
C-20	0-255	30	25	Dosificadores / Embolsadores: Tiempo máximo entre fin dosificado / control peso (décimas).
C-21	0-255	0	10	Embolsadores: Total de lecturas buscando estabilidad para tomar tara donde: <ul style="list-style-type: none"> • C-21 = 0, toma tara luego de contar C-19. • C-21 > 0, espera estabilidad con C-21 lecturas con movimiento de peso \leqC-34, si no logra estabilidad escapa por tiempo C-19. Dosificadores: Tiempo (segundos) entre habilitar canal C-27 / lanzar segunda descarga.
C-22	0-255	0	10	Embolsadores: Total de lecturas buscando estabilidad al finalizar dosificado / control de peso donde: <ul style="list-style-type: none"> • C-22 = 0, controla peso luego de contar C-20. • C-22 > 0, espera estabilidad con C-22 lecturas con movimiento de peso \leqC-35, si no logra estabilidad escapa por tiempo C-20. Dosificadores: Tiempo (segundos) entre final descarga / canal C-27 activo.
C-23	0-255	0	0 = Des. 4 = Hab.	Embolsadores: CFCH = Función control fuerza de choque. C-23 > 0 Habilita función CFCH e indica la cantidad de mediciones con peso decreciendo luego de detectar el pico máximo de peso. Esta función tiene el objetivo de utilizar un dosificado fino constante y pequeño evitando los efectos no deseados de la fuerza de choque en máquinas de gran caudal.
C-24	0-255	0	90	Embolsadores: Tiempo máximo escape función CFCH (centésimas) .
C-25	0-255	8	8	Embolsadores: Tiempo en décimas, válido solo para C-28 = 2 o 4 donde: <ul style="list-style-type: none"> • C-28 = 2, C-25 indica el tiempo entre desconectar canal grueso / conectar canal fino. • C-28 = 4, C-25 indica el tiempo entre canal FINO / activar consigna %VG.
C-26	0-8	6	0	Dosificadores: Indica el canal de descarga de la plataforma.
C-27	0-8	0 / 7	0	Dosificadores: C-27 >0 Habilita el uso de doble descarga, si se necesitan efectuar dos descargas por ciclo y no hay canal físico de salida colocar C-27 = 8.

SETUP PLATAFORMA

OPCION	RANGO	VALOR		COMENTARIO
		DOS	EMB	
C-28	0-4	0	0/1/2/ 3	Embolsadores: Modo de dosificado, esta variable indica como va a dosificar la máquina donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = 1 Motor (solo grueso). • 1 = 2 Motores (grueso y fino juntos). • 2 = 1 Motor 2 velocidades (grueso luego fino). • 3 = 2 Motores (grueso luego fino). • 4 = 1 Motor con variador de velocidad consigna en %(solo equipos con salida 0-20mA).
C-29	0-255	0	0	Vacante.
C-30	0-255	0	0	Vacante.
C-31	0-2	0	0	Forma de trabajo de la plataforma donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = Por incremento de peso. • 1 = Por descuento de peso. • 2 = Por pulsos (entrada caudalímetro).
C-32	0-6	5	0	Dosificadores: Indica la cantidad de dosificadores a utilizar en cada programa.
C-33	0 a C03	0	0	Usos varios según modo de trabajo donde: MODO = 04 (balanza flujo continuo líquidos). <ul style="list-style-type: none"> • Kg descargados en depósito bajo balanza para activar marcha bomba de desagote.
C-34	0 a C03	0	0.02	Embolsadores: Diferencia de peso máximo entre dos mediciones para función de estabilidad (válido solo para C-21 > 0).
C-35	0 a C03	0	0.02	Embolsadores: Diferencia de peso máximo entre dos mediciones para función de estabilidad (válido solo para C-22 > 0).

SETUP GENERAL

OPCION	Variable	RANGO	VALOR	COMENTARIO
C-01	MODO	0-10	1	<p>Modo de trabajo del equipo donde:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 00 = Embolsadora de flujo continuo. • 01 = Balanza flujo continuo. • 02 = Embolsadora tipo plato. • 03 = Dosificador de hasta 6 canales. • 04 = Balanza flujo continuo para líquidos.
C-02	TIPO	0	1	Tipo de control, dependiendo de MODO ver tabla
C-03	OPC1	0	35	<p>C-01 = 0:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre pulsar pedal / habilitar descarga. <p>C-01 = 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre pulsar pedal / iniciar dosificado, se utiliza como un tiempo mínimo que demora el sistema en accionar el patín y tomar la bolsa. <p>C-01 = 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre marcha bomba / controlar nivel.
C-04	OPC2	0	30	<p>C-01 = 0:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) extra desde fin descarga / soltar bolsa. <p>C-01 = 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) ventana entre operaciones patín (colocar / quitar pausa manual). <p>C-01 = 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre nivel OFF / detener bomba.
C-05	OPC3	0	12	<p>C-01 = 0 / 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre fin descarga bolsa / reciclar secuencia patín (volver a mirarlo oprimido). <p>C-01 = 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) mínimo entre operaciones detener / encender bomba.
C-06	OPC4	0	45	<p>C-01 = 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (segundos) máximo con bomba activa luego de finalizar descarga / error E-33.
C-07	OPC5	0	0	
C-08	OPC6	0	0	
C-09	TflashAL	0-255	45	Tiempo periodos ON / OFF canal alarma lumínica (centésimas).
C-10	FMM1	0-8	4	Valor media móvil por defecto.
C-11	FMM2	0-8	4	Valor media móvil dosificado grueso.
C-12	FMM3	0-8	4	Valor media móvil dosificado fino.
C-13	TintE1	0-255	60	Tiempo integración entrada 1 (centésimas).
C-14	TintE2	0-255	60	Tiempo integración entrada 2 (centésimas).
C-15	TintE3	0-255	60	Tiempo integración entrada 3 (centésimas).
C-16	TintE4	0-255	60	Tiempo integración entrada 4 (centésimas).

SETUP GENERAL

OPCION	Variable	RANGO	VALOR	COMENTARIO
C-17	TicalPP	0-65535	300	Tiempo cálculo producción media (Kg/H) (segundos).
C-18	OPC7	0-65535	0	Vacante.
C-19	FCmax	0.000 a 2.000	0	Embolsadores: Función para fijar el techo % de auto ajuste de peso. Ejemplo: <ul style="list-style-type: none"> C-19 = 1.100 , SET = 25.00Kg, set de corte máximo admitido = 25 * 1.1 = 27,5 Kg. C-19 = 0 anula la función.
C-20	FCmin	0.000 a 2.000	0	Embolsadores: Función para fijar el piso % de auto ajuste de peso. Ejemplo: <ul style="list-style-type: none"> C-20 = 0.50 , SET = 25.00Kg, set de corte mínimo admitido = 25 * 0.5 = 12,5 Kg. C-20 = 0 anula la función.
C-21	VE	4800 9600 19200	9600	Velocidad de comunicación.
C-22	ID	0-253	1	Nro de identificación del equipo en comunicación.
C-23	PC	0-1	0	Protocolo de comunicación donde: <ul style="list-style-type: none"> 0 = EXC-ETX. 1 = ASCII.
C-24	RC	0 1	0	Tipo de retorno de carro para protocolo ASCII donde: <ul style="list-style-type: none"> 0 = CHR\$(13) 1 = CHR\$(13)+CHR\$(10)
C-25	TC	0-65535	10	Tiempo(décimas) auto bloque para protocolo = 1 donde: <ul style="list-style-type: none"> 0 = Solo Tx peso al finalizar dosificado. > 0 Peso cada intervalo de tiempo TiCOM.
H-1		Hab/Des		C-04 = 3 <ul style="list-style-type: none"> Habilita utilizar llave de reciclado (Entrada 4). C-04 = 1 o 4: <ul style="list-style-type: none"> Habilita control nivel en descarga (Entrada 2).
H-2		Hab/Des		Embolsadores: C-01 = 2 <ul style="list-style-type: none"> Habilita colocar pausa (E-14) durante dosificado con pedal. Dosificador: C-01 = 3 <ul style="list-style-type: none"> Habilita entrada reciclado para iniciar un nuevo ciclo (Entrada 4 = ON).
H-3		Hab/Des		Embolsadores: C-01 = 2 <ul style="list-style-type: none"> Habilita colocar pausa por errores E-12 / E-13 al finalizar dosificado (pulsar pedal para soltar bolsa).
H-4		Hab/Des		Habilita utilizar entrada 3 como reset alarma.

SETUP CANALES

Estas opciones tienen distinta interpretación según el tipo de equipo seleccionado donde:

TipoEQ = 1

OPCION	RANGO	VALOR	COMENTARIO
C-01	0-8	1	Canal de dosificador grueso.
C-02	0-8	2	Canal de dosificado fino.
C-03	0-8	3	Canal patín bolsa.
C-04	0-8	0	Canal cuchilla (ON durante todo el dosificado).
C-05	0-8	0	
C-06	0-8	0	
C-07	0-8	0	Canal alarma sonora (salida = ON durante error).
C-08	0-8	4	Canal alarma lumínica (salida intermitente durante error).
C-09	0-4	1	Canal habilitación general.
C-10	0-4	2	Canal sincronismo descarga plataforma (nivel en depósito) donde: <ul style="list-style-type: none">• OFF = descarga habilitada.• ON = descarga deshabilitada.
C-11	0-4	3	
C-12	0-4	4	Canal reciclado donde: <ul style="list-style-type: none">• OFF = reciclado habilitado.• ON = reciclado en pausa.

MENSAJES DE ERROR

Los mensajes de error están divididos por grupos de trabajo y se presentan en scroll automático en la esquina superior derecha de la pantalla principal.

Co:DG1 S: ER:08 PESO: 0.00Kg T

Estos mensajes activan los canales de alarma correspondientes (C-07 y C-08 setup canales).

Los mensajes de error se borran oprimiendo el pulsador **ESC**.

TABLA DE ERRORES GENERALES

Error	Descripción	Solución
E-01	Convertor analógico digital detenido.	Reiniciar el equipo, si el problema persiste, contactar con el fabricante.
E-02	No hay señal de entrada analógica (Unidades convertor < 20).	Revisar señal entregada por celdas de carga.
E-03	Sobre rango en medición. Se supera el peso indicado en C-03 (setup plataforma) o unidades convertor > 20000	Quitar habilitación, descargar plataforma y revisar datos en programa. Si el problema persiste, verificar señal de entrada celdas en correcto estado, calibrar plataforma.
E-04	Peso negativo durante control de peso.	Verificar plataforma cargada / señal entrega por celdas de carga.
E-05	Plataforma con peso > a C-15 (setup plataforma) al iniciar el llenado de una bolsa.	Quitar habilitación, descargar plataforma. Refrescar cero. Ver
E-06	SET en programa = 0	Editar programa actual.
E-07	SET en programa > máximo en C-02 setup plataforma.	Editar programa actual.
E-08	No cae producto durante el llenado.	Verificar producto en alimentador / circuito eléctrico del alimentador.
E-09	Número de ciclos a dosificar = 0	Cargar cantidad de ciclos con tecla PRG.
E-10	Nro de programa seleccionado > máximo.	Colocar habilitación = OFF y seleccionar programa en rango 0 a 20.
E-11	Datos en programa no válidos.	Editar / borrar programa.
E-12	Valor dosificado > (Set + Tp).	Disminuir caudal de grueso / fino.
E-13	Valor dosificado < (Set - Tn).	Incrementar anticipo.
E-14	Pausa en embolsado	Pausa colocada durante embolsado al pulsar pedal. Pulsar pedal para quitar estado de pausa.
E-19	ANT en programa > SET	Editar programa actual.
E-20	Se logro la consigna de MAXP indicada al iniciar la producción.	Colocar INICIO = OFF, fin del proceso de embolsado actual.
E-21	Producto a dosificar con nro de dosificador fuera de rango (<1 o > 6)	Editar programa actual y verificar número de dosificadores en productos con set > 0Kg.

TABLA DE ERRORES GENERALES

Error	Descripción	Solución
E-60		
E-61		
E-62		
E-63	Error en la secuencia de dosificado.	Quitar habilitación, luego reiniciar equipo.
E-64	Al encender equipo hay una secuencia automática en marca	Pulsar ESC para continuar con la secuencia. Colocar habilitación = OFF para cancelar secuencia auto.
E-65	Error en datos setup	Verificar setup en forma manual. Se puede restaurar el valor de fábrica ver: xxxxxxxx
E-66	Modo de trabajo no válido	Verificar opción C-01 setup general.
E-67	Error al guardar setup	Ingresar a setup revisar opciones que cambió y volver a salir.
E-68	Error en datos grupo de programas	Más de un programa con datos no válidos. Efectuar un reset de programas (MENU / 6-Reset / 3-Programas).
E-69	Error en datos variables de trabajo	Efectuar un reset de variables (MENU / 6-Reset / 1-Variables)
E-70	Error en calibración	Datos ingresados no permiten efectuar la calibración. Repetir pasos de calibración y verificar: <ul style="list-style-type: none">• Unidades PASO 2 > PASO 1• Valor ingresado en DATO 2 > DATO 1.

ERRORES ESPECIFICOS DE CADA MODO DE TRABAJO

TABLA DE ERRORES MODO = 1 (BALANZA FLUJO CONTINUO).

Error	Descripción	Solución
E-30	Paso tiempo máximo con plataforma cargada sin poder descargar Entrada 02 = ON.	Verificar condiciones descarga.

TABLA DE ERRORES MODO = 4 (BALANZA FLUJO CONTINUO LÍQUIDOS).

Error	Descripción	Solución
E-30	SET-2 en programa > máximo en C-32 setup plataforma.	Editar programa.
E-31	TVAC en programa = 0.	Verificar programa.
E-32	Fin tiempo vaciado, Nivel = ON.	Verificar nivel / bomba en marcha.
E-33	Tiempo máximo de descarga, peso > C-16 setup plataforma.	Verificar descarga activa / abierta.

VARIABLES DE PROGRAMA POR CADA MODO DE TRABAJO

En el CP-6100 las variables de programa dependen del modo de trabajo seleccionado en la opción C-01 setup general donde:

- **C-01=0 / 2** (Embolsador de plato / tolva intermedia).

OPCION	RANGO	VALOR	COMENTARIO
SET (Kg)	0 a Máximo plataforma	25.00	Set de corte, valor neto desde que sistema toma tara (descarga bolsa).
ANT (Kg)	0 a Máximo plataforma	1.00	Kg de anticipo a SET para dosificar con fino donde: Ejemplo: SET = 25.00 ANT = 1.00 <ul style="list-style-type: none"> • Dosifica grueso desde 0.00 a 24.00 Kg. • Dosifica fino desde 24.00 a 25.00 Kg.
MAS	0-3	0	Permite seleccionar el modo de ajuste del set de trabajo donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = Ajusta al finalizar el dosificado de cada bolsa. • 1 = En primera bolsa ajusta a $\frac{3}{4}$ del set luego ajusta en al finalizar cada bolsa. • 2 = Siempre ajusta a $\frac{3}{4}$ del set. • 3 = No ajusta nunca, siempre se toma el set final. Esta variable es útil para lograr un promedio constante en los valores de embolsado permitiendo compensar las variaciones producto de depósitos llenos / semi vacíos.
E_{max} (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Error máximo admitido en cada bolsa. Si peso es > SET+ E_{max} ,genera error E-12, operador debe pulsar pedal para liberar bolsa. E _{max} = 0 anula la función.
E_{min} (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Error mínimo admitido en cada bolsa. Si peso es < SET- E_{min} ,genera error E-13, operador debe pulsar pedal para liberar bolsa. E _{min} = 0 anula la función.
AC	0-1	0	Esta función permite completar el peso de una bolsa si luego de dosificar el peso es < SET - E_{min} En éste caso luego de controlar el peso vuelve a dosificar hasta lograr un peso >= SET - E_{min} . Esta función es válida para maquinas que utilizan dosificado fino y su caudal es pequeño. Si el caudal de fino es muy alto, puede provocar un exceso de producto final en la bolsa. <ul style="list-style-type: none"> • AC = 0 Función deshabilitada. • AC = 1 Función habilitada.
%VG	0-100.0	0	Consigan de velocidad analógica para dosificado grueso donde: 0 % = 0mA , 100% = 20mA Esta opción solo es válida para C-28 = 4 (setup plataforma).
%VF:	0-100.0	0	Consigan de velocidad analógica para dosificado fino donde: 0 % = 0mA , 100% = 20mA Esta opción solo es válida para C-28 = 4 (setup plataforma).

VARIABLES DE PROGRAMA POR CADA MODO DE TRABAJO

- **C-01=1** (embolsador de flujo continuo).

OPCION	RANGO	VALOR	COMENTARIO
SET (Kg)	0 a Máximo plataforma	25.00	Set de corte, valor neto desde que sistema toma tara (descarga bolsa).
MAS	0-3	3	Permite seleccionar el modo de ajuste del set de trabajo donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = Ajusta al finalizar el dosificado de cada bolsa. • 1 = En primera bolsa ajusta a $\frac{3}{4}$ del set luego ajusta en al finalizar cada bolsa. • 2 = Siempre ajusta a $\frac{3}{4}$ del set. • 3 = No ajusta nunca, siempre se toma el set final.

- **C-01=4** (embolsador de flujo continuo para líquidos).

OPCION	RANGO	VALOR	COMENTARIO
SET-1 (Kg)	0 a Máximo plataforma	20.00	Set de corte, valor neto desde que sistema toma tara (descarga bolsa).
SET-2 (Kg)		38.00	Set en de deposito para activar bomba. El peso de plataforma que es descargado en deposito se suma a su contenido y cuando peso acumulado es \geq SET-2, se activa bomba de vaciado, colocando contador acumulado nuevamente en cero.
TVAC(Seg)	0-65535	30	Tiempo máximo de vaciado deposito bajo plataforma donde: <ul style="list-style-type: none"> • Nivel deshabilitado (H-1=DES): Es el tiempo máximo que permanece la bomba en marcha desde fin descarga plataforma. • Nivel habilitado (H-1=HAB): Tiempo máximo con bomba en marcha esperando nivel = OFF desde fin descarga plataforma.

VARIABLES DE PROGRAMA POR CADA MODO DE TRABAJO

- **C-01= 3** (Dosificador de 5 / 6 canales).

OPCION	RANGO	VALOR	COMENTARIO
IT-1 (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Set dosificado ítem 1 donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = no dosifica.
IT-1 dos	1 - 6	0	Dosificador para ítem 1.
IT-2 (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Set dosificado MP 2 (ítem 2) donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = no dosifica.
IT-2 dos	1 - 6	0	Dosificador para MP2.
IT-3 (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Set dosificado MP 3 (ítem 3) donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = no dosifica.
IT-3 dos	1 - 6	0	Dosificador para MP3.
IT-4 (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Set dosificado MP 4 (ítem 4) donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = no dosifica.
IT-4 dos	1 - 6	0	Dosificador para MP4.
IT-5 (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Set dosificado MP 5 (ítem 5) donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = no dosifica.
IT-5 dos	1 - 6	0	Dosificador para MP5.
IT-6 (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Set dosificado MP 6 (ítem 6) donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = no dosifica.
IT-6 dos	1 - 6	0	Dosificador para MP6.
IT-7 (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Set dosificado MP 7 (ítem 7) donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = no dosifica.
IT-7 dos	1 - 6	0	Dosificador para MP7.
IT-8 (Kg)	0 a Máximo plataforma	0	Set dosificado MP 8 (ítem 8) donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = no dosifica.
IT-8 dos	1 - 6	0	Dosificador para MP8.
MAS	0-3	0	Permite seleccionar el modo de ajuste del set de trabajo donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = Ajusta al finalizar el dosificado de cada bolsa. • 1 = En primera bolsa ajusta a $\frac{3}{4}$ del set luego ajusta en al finalizar cada bolsa. • 2 = Siempre ajusta a $\frac{3}{4}$ del set. • 3 = No ajusta nunca, siempre se toma el set final.
Items PD	0-8	0	Items para primera descarga donde: <ul style="list-style-type: none"> • 0 = dosifica todos los productos, efectúa una sola descarga activando partición. • > 0 = dosifica los productos del 1 al indicado, lo descarga sin activar partición. Dosifica el resto y activa partición / luego descarga.

PARTICION: Utiliza el canal indicado en C-27 setup plataforma.

1. Activa canal C-27 por tiempo indicado en C-21 (segundos).
2. Habilita descarga (canal C-26 setup plataforma).
3. Al finalizar descarga, mantiene C-27 activo por tiempo C-22 (segundos).
4. Fin secuencia descarga.

SETUP GENERAL POR TIPO EQUIPO

OPCION	VALOR						COMENTARIO
	0	1	2	3	4	X	
C-01	0	1	2	3	4	X	<p>Modo de trabajo del equipo donde:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 00 = Embolsadora de flujo continuo. • 01 = Balanza flujo continuo. • 02 = Embolsadora tipo plato. • 03 = Dosificador de hasta 6 canales. • 04 = Balanza flujo continuo para líquidos.
C-02	0	0	0	0	0	0	Tipo de control, dependiendo de MODO ver tabla
C-03			10		35		<p>C-01 = 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre pulsar pedal / iniciar dosificado, se utiliza como un tiempo mínimo que demora el sistema en accionar el patín y tomar la bolsa. <p>C-01 = 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre marcha bomba / controlar nivel.
C-04			20		30		<p>C-01 = 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) ventana entre operaciones patín (colocar / quitar pausa manual). <p>C-01 = 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre nivel OFF / detener bomba.
C-05			15		12		<p>C-01 = 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) entre fin descarga bolsa / reciclar secuencia patín (volver a mirarlo oprimido). <p>C-01 = 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (décimas) mínimo entre operaciones detener / encender bomba.
C-06			0		45		<p>C-01 = 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tiempo (segundos) máximo con bomba activa luego de finalizar descarga / error E-33.
C-07	0		0		0		
C-08	0		0		0		
C-09	45	45	45	45	45		Tiempo períodos ON / OFF canal alarma lumínica (centésimas).
C-10	4	4	4	4	4		Valor media móvil por defecto.
C-11	1	4	1	4	4		Valor media móvil dosificado grueso.
C-12	2	4	2	4	4		Valor media móvil dosificado fino.
C-13	60						Tiempo integración entrada 1 (centésimas).
C-14	60						Tiempo integración entrada 2 (centésimas).
C-15	60						Tiempo integración entrada 3 (centésimas).

SETUP GENERAL POR TIPO EQUIPO

OPCION	VALOR						COMENTARIO
C-01	0	1	2	3	4	X	<p>Modo de trabajo del equipo donde:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 00 = Embolsadora de flujo continuo. • 01 = Balanza flujo continuo. • 02 = Embolsadora tipo plato. • 03 = Dosificador de hasta 6 canales. • 04 = Balanza flujo continuo para líquidos.
C-16	60						Tiempo integración entrada 4 (centésimas).
C-17	300						Tiempo cálculo producción media (Kg/H) (segundos).
C-18	0	0	0	0	0		
C-19	1.2	1.1	1.2	1.1	1.1		<p>Embolsadores: Función para fijar el techo % de auto ajuste de peso. Ejemplo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • C-19 = 1.100 , SET = 25.00Kg, set de corte máximo admitido = $25 * 1.1 = 27,5 \text{ Kg}$. <p>C-19 = 0 anula la función.</p>
C-20	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		<p>Embolsadores: Función para fijar el piso % de auto ajuste de peso. Ejemplo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • C-20 = 0.50 , SET = 25.00Kg, set de corte mínimo admitido = $25 * 0.5 = 12,5 \text{ Kg}$. <p>C-20 = 0 anula la función.</p>
H-1	DES	DES	DES	DES	HAB		
H-2	DES	DES	DES	DES	DES		<p>Embolsadores: C-01 = 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • Habilita colocar pausa (E-14) durante dosificado con pedal. <p>Dosificador: C-01 = 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • Habilita entrada reciclado para iniciar un nuevo ciclo (Entrada 4 = ON).
H-3	DES	DES	DES	DES	DES		<p>Embolsadores: C-01 = 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • Habilita colocar pausa por errores E-12 / E-13 al finalizar dosificado (pulsar pedal para soltar bolsa).
H-4	DES	DES	DES	HAB	DES		Habilita utilizar entrada 3 como reset alarma.