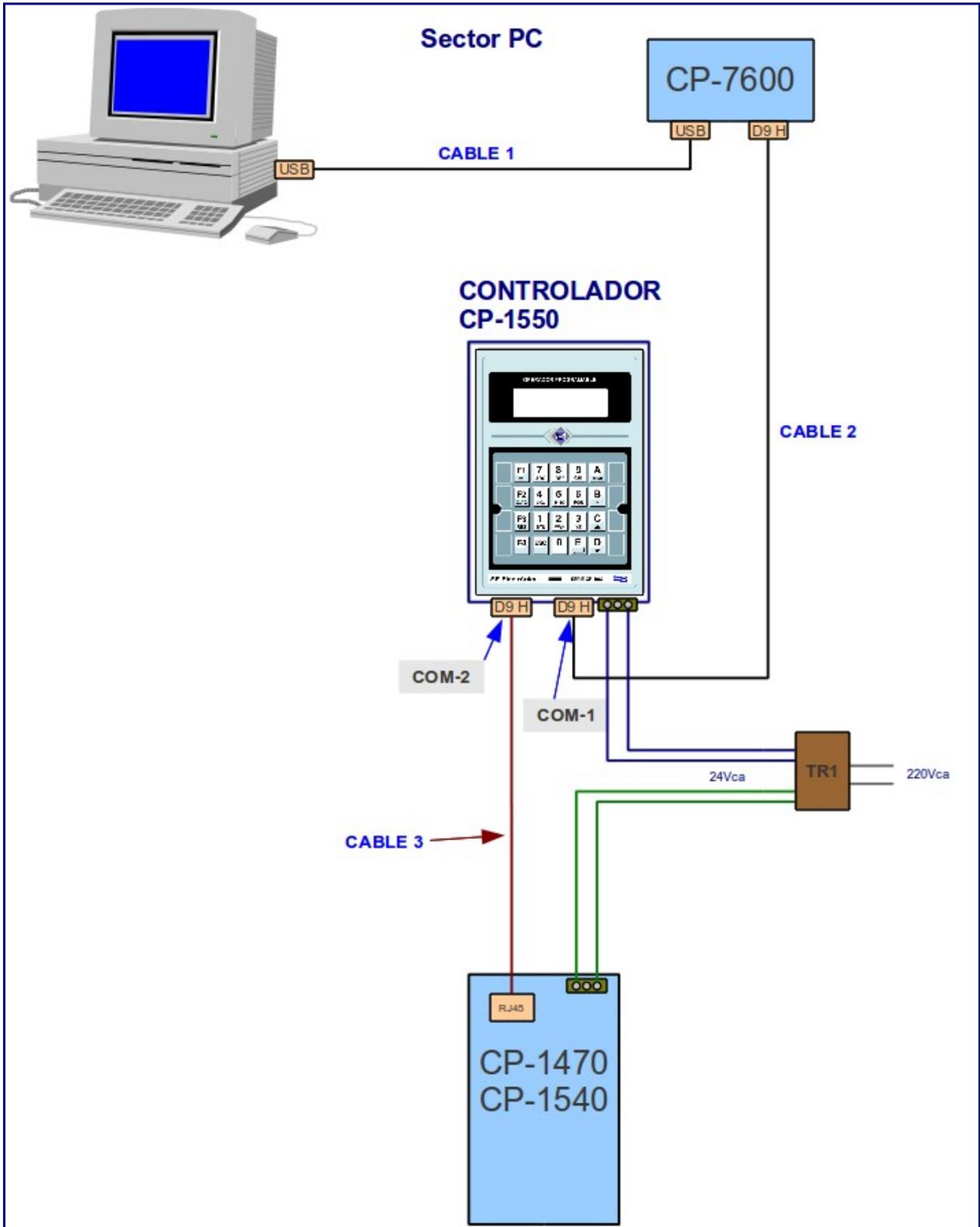


CONEXION CONTROL LAVADORA DE MOLDES



SE Electrónica S.A.

Corrientes 853 Rafaela Sta Fe
TE/FAX (03492) 504910 / 505720
Email : seelectronica@wilnet.com.ar
Web: www.seelectronica.com.ar

| TERMINO | REFERENCIA | DESCRIPCIÓN |
|--------------------|--------------|--|
| CP-1470 CP-1540 | Instrumento | Instrumento medidor de conductividad / temperatura del producto. |
| CP-1550 | Controlador | Equipo de medición y control para uso general. |
| CP-7600 | Comunicación | Dispositivo conversor serie / USB para interconexión CP-1550 con PC. |
| JVP-1550 | Software | Utilitario para captura de datos controlador. |

ENTRADAS DIGITALES

| ENTRADA | TIPO | COMENTARIO |
|---------|---------|---|
| 1 | Llave | Habilitación control automático lavadora (ON = automático). |
| 2 | Swich | Entrada nivel (ON = nivel activo). |
| 3 | Llave | Entrada habilitación medición / control solución 1 (ON = habilitada). |
| 4 | Vacante | |
| 5 | Vacante | |
| 6 | Vacante | |
| 7 | Vacante | |
| 8 | Vacante | |

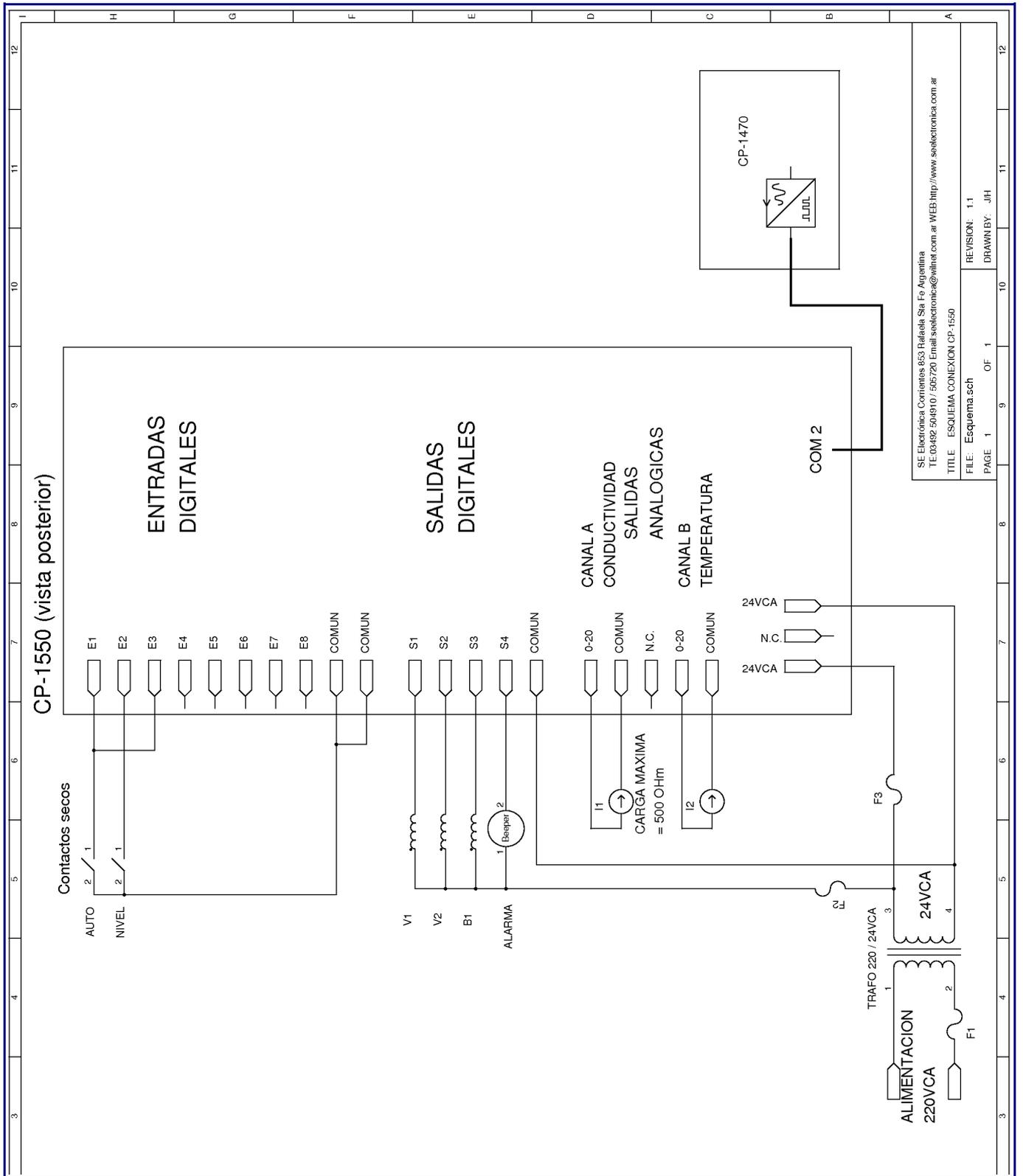
SALIDAS DIGITALES (Tipo triacs 24VCA 1A máximo).

| SALIDA | TIPO | COMENTARIO |
|--------|--------|---|
| 1 | V1 | Comando válvula llenado (ON = activa). |
| 2 | V2 | Comando calentador (ON = activa). |
| 3 | B1 | Comando bomba dosificadora de solución (ON = activa). |
| 4 | Alarma | Alarma general |

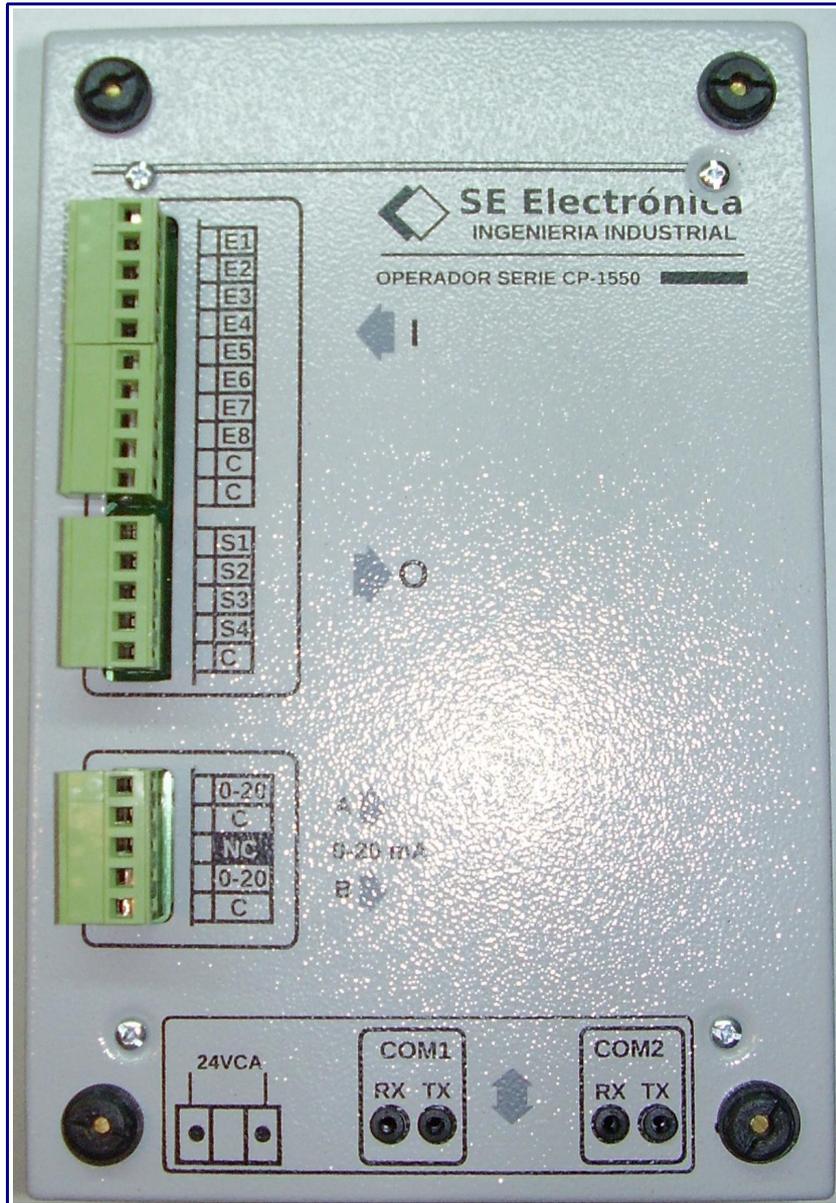
SALIDAS ANALOGICAS

| SALIDA | TIPO | COMENTARIO |
|--------|--------|---|
| 1 | 4-20mA | Salida proporcional según valor conductividad, los valores de salida se definen en SETUP 3-SOLUCION (solución 1). |
| 2 | 4-20mA | Salida temperatura donde por defecto 4mA = 0°C y 20mA = 100°C. |

ESQUEMA ELECTRICO

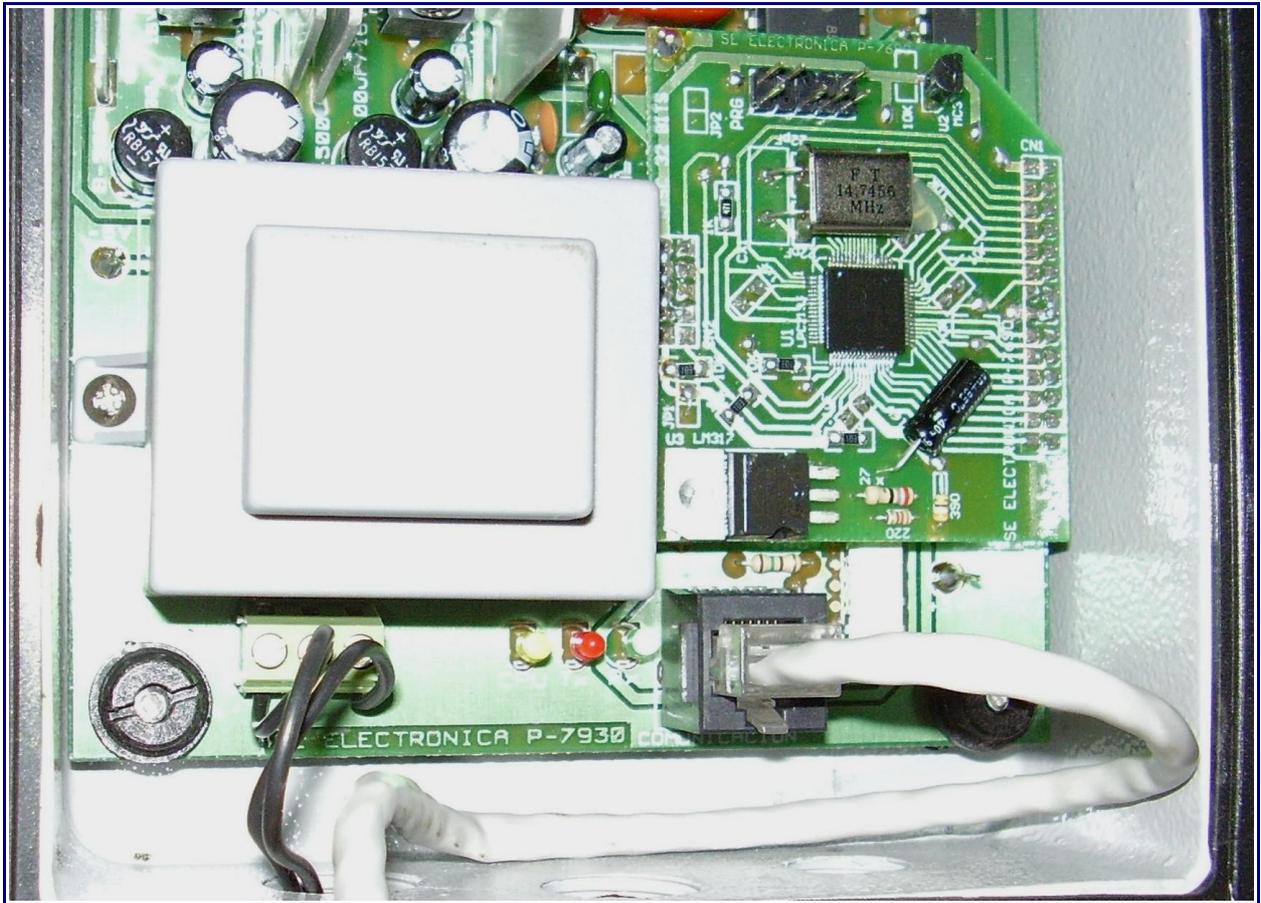


VISTA POSTERIOR CONTROL CP-1550



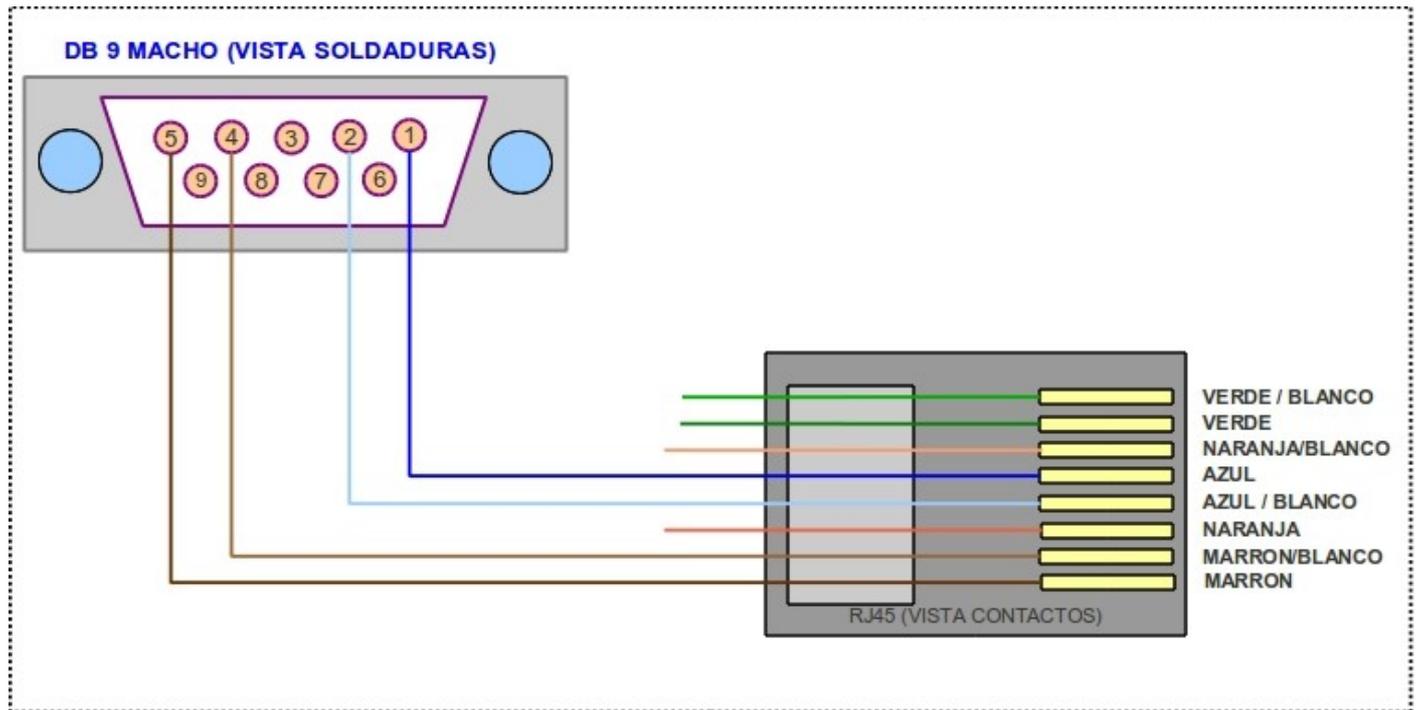
CONSIDERACIONES CONDUCTIVIMETRO MODELO CP-1470

1. Conectar cable UTP efectuando una lira en su interior a fines de evitar que se salga de su alojamiento (ver foto).



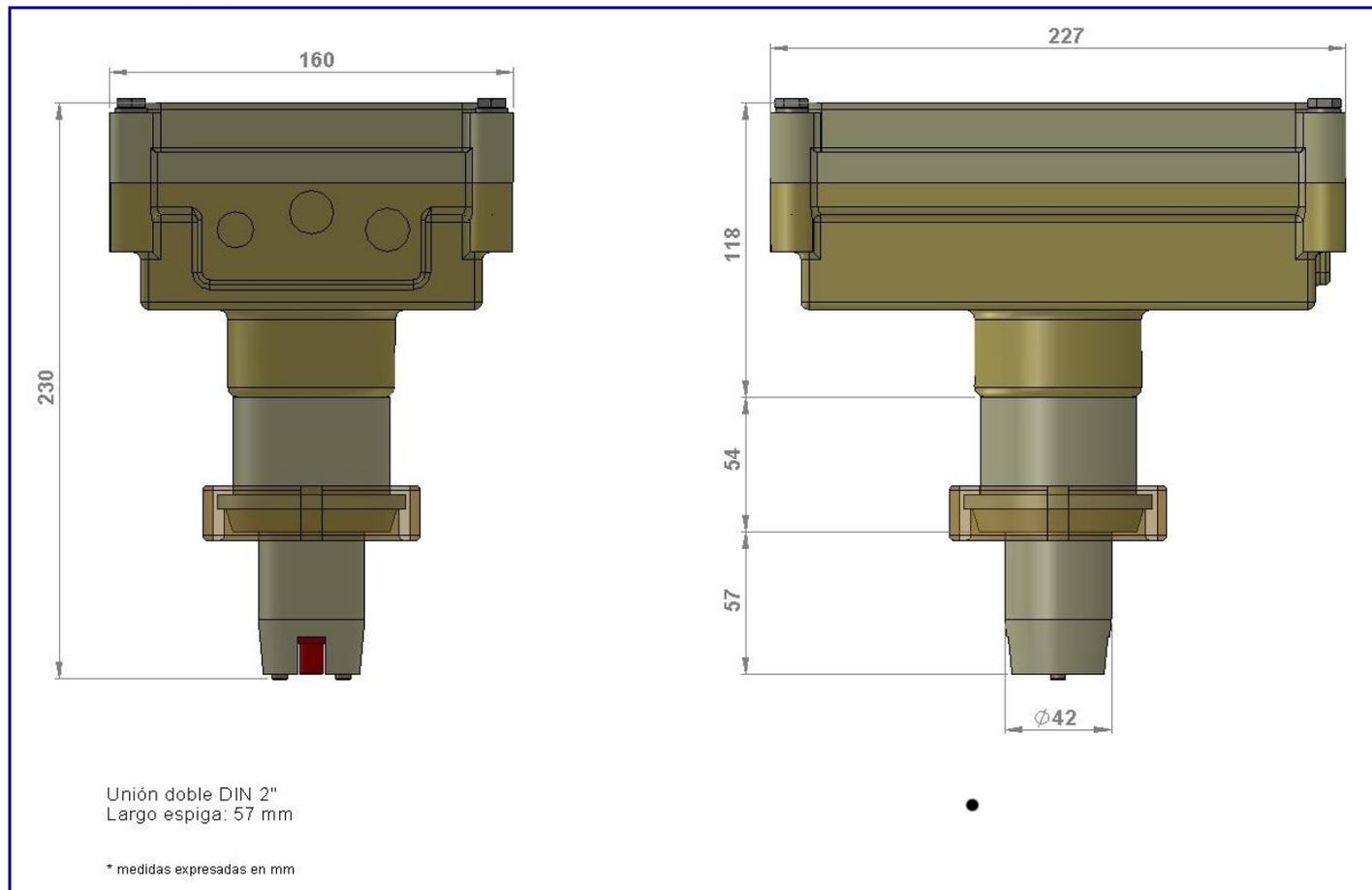
2. Antes de cerrar verificar el normal funcionamiento donde:
 1. Tensión de alimentación = 24VCA.
 2. Cable comunicación conectado a COM2 de CP-1550.
 3. Led ámbar parpadeando en forma intermitente.
 4. Leds Rojo y Verde parpadeando intermitentes en períodos constates de tiempo.
3. **AL CERRAR:**
 1. Verificar prensa cables sin conexión bien aislados para evitar ingreso de líquido.
 2. Verificar que no existan filtraciones por la tapa principal.
 3. Colocar junta de goma provista con el instrumento.
 4. Apretar apropiadamente la tapa.

CABLE DE CONEXIÓN CP-1550 a CP-1470



Cable tipo UTP mallado.

MEDIDAS CP-1470



MEDIDAS CP-1550

